



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



GLORIA SMALTO SINTETICO EXTRA CON FINITURA LUCIDA

SERIE 210

Caratteristiche generali

E' uno smalto sintetico pregiato non ingiallente essiccante ad aria formulato con resine alchidiche uretaniche e pigmenti stabili alla luce. E' caratterizzato da un' ottima pennellabilità, distensione, pienezza, copertura e durezza superficiale antigraffio, dotato di eccezionale resistenza all'esterno anche in atmosfera marina.

Impieghi generali

- In edilizia: per la protezione e decorazione di serramenti interni ed esterni e di vari manufatti, per i quali è richiesta una finitura brillante ed una elevata durabilità nel tempo.

- Nell'industria: per la protezione di ponti metallici, gru, tralicci, palificazioni, carpenteria, in genere non sottoposti ad aggressione chimica.

Caratteristiche tecniche

A) prodotto in latta

Tipo di legante	Alchidico uretanico
Viscosità CF8/20°C	sec 25-30
Peso specifico	kg/lit 1,000 – 1,250 (secondo la tinta)
Residuo secco	% 70 – 80 (secondo la tinta)
Infiammabilità	°C > 23
V.O.C 2010 (diluito pronto all'uso) gr/Lt inferiore a 300 – Conforme al D.L. 161 direttiva 2004/42/CE	

B) prodotto applicato*

Brillantezza	gloss 90 - 95
Aderenza (su antiruggini Serie 300-303-319)	ottima
Resistenza agli agenti atmosferici	ottima
Resistenza in ambiente marino	ottima
Resistenza all'abrasione	ottima
Resa teorica (1 mano)	mq/lit 13 - 15

* spessori secchi consigliati per mano 35 - 40 micron
spessori più elevati si devono ottenere con applicazioni successive

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

Modalità applicative

Pennello – rullo (pelo raso)

Diluire con 5-10% in peso di acqua cod. 750.0000

Tinte

Secondo cartella colori specifica



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Essiccazione

Ad aria, 20°C, U.R. inferiore al 70%

- fuori polvere	ore 1 - 2
- fuori tatto	ore 4 - 6
- riverniciabile	ore 24
- totale	ore 48

La temperatura, l'umidità e la ventilazione dell'ambiente sono elementi che possono condizionare l'essiccazione, la finitura e la resistenza del prodotto.

Cicli indicativi consigliati

- Su ferro: applicazione di una o più mani di antiruggine Ecominio cod. 303.6006 - Ecofer serie 300
- Su legno: applicazione di una o due mani di pittura opaca di fondo (es. Fredopac cod. 350.1000)
- Su lamiera zincata: applicazione di una mano di Primer monocomponente cod.319.8026
- Su muro: applicazione diretta di uno o più mani di smalto Gloria, previa accurata pulizia e asportazione di materiale non ancorato.

Consigli utili

Applicare il prodotto con temperatura compresa fra i +5°C e +30°C e umidità relativa inferiore al 70%. Non applicare in presenza di condensa o sole battente. Conservare il prodotto con temperatura compresa fra +5°C e +30°C in contenitori originali sigillati.

Confezioni di vendita

Serie 210	Smalto Gloria lucido	Lt 2,50	Lt 0,75	Lt 0,375
Cod. 750.0000	Acquaragia Pinella	Lt 1	Lt 0,500	

Norme di sicurezza

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla legislazione italiana. Evitare per es. il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione guanti protettivi e proteggere gli occhi e il viso. Consultare la scheda di sicurezza.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.