



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



## **ECOMINIO ANTIRUGGINE SINTETICA ARANCIO AL FOSFATO DI ZINCO**

**CODICE 303.6006**

### **CARATTERISTICHE GENERALI**

Il contenuto di pigmenti anticorrosivi e resine dotate di ottima resistenza e di facile applicabilità a pennello e a spruzzo, rendono la SERIE 303 particolarmente indicata in tutte le operazioni di manutenzione di supporti ferrosi. Elasticità, aderenza, buona capacità di copertura, sopravverniciabilità con i classici smalti di finitura, costituiscono altre caratteristiche salienti dei prodotti di questa serie, unitamente all'ottima stabilità al magazzinaggio, all'essiccazione relativamente rapida, all'utilizzo di solventi scelti fra quelli fisiologicamente più accettabili. E' diversa dalla SERIE 300 per un contenuto più elevato di pigmento anticorrosivo e conseguentemente per una migliore resistenza a varie atmosfere corrosive, oltre che per una facilità applicativa più accentuata dovuta alla quantità di resina contenuta nel prodotto. In base a queste prerogative ECOMINIO è orientata verso il mercato dell'utilizzo privato più esigente.

**TIPO DI LEGANTE** Alchidico modificato

**TIPO DI PIGMENTO ANTICORROSIVO** Fosfato di zinco

**VISCOSITÀ CF8/20°C** sec. 10- 14

**PESO SPECIFICO** kg/lt 1,350 – 1,450

**RESIDUO SECCO IN PESO** % 71 - 73

**INFIAMMABILITÀ** °C > 21

### **APPLICAZIONE**

A pennello, previa diluizione con il 5 % in peso con diluente 750.0000

A spruzzo, previa diluizione con il 15 - 20% in peso con 752.0000 oppure 761.0000.

### **ESSICCAZIONE**

Ad aria, fuori tatto in 3 - 5 ore asciutto in 24 - 30 ore

### **RESA TEORICA**

7- 8 mq/lt per uno spessore secco consigliato per mano di 50 – 60 micron

### **SOVRAPPLICAZIONE CON ALTRI PRODOTTI**

ECOMINIO è essenzialmente indicata per essere riverniciata con classici smalti di finitura tipo nostro "Gloria serie 210" e "Atom serie 217". Impiegando questi smalti pronti all'uso si può procedere alla riverniciatura di ECOMINIO dopo 24-30 ore dalla sua stesura. Con l'eventuale aggiunta di diluenti diversi dalla raggia minerale, come ad esempio diluente nitro per sintetici ecc., evitare di sovrapplicare ECOMINIO prima che siano trascorsi 5-7 giorni ed è consigliabile provare su di una area limitata di superficie verniciata prima di dar luogo alla riverniciatura completa.



## **INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



### **PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

Come minimo sono da prevedersi supporti in ferro o ghisa accuratamente sgrassati ed asciutti, esenti da ruggine e /o calamina

### **IMPIEGO**

Prodotto di fondo per ciclo alchidico per la protezione anticorrosiva di manufatti ferrosi, per carpenteria, serramenti esterni in ferro, ecc.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell' Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.