



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



ANTIRUGGINE ALLO ZINCO ZINCATURA A FREDDO

Cod. 321.8002

CARATTERISTICHE GENERALI

Zincante organico monocomponente ad elevato contenuto di zinco metallico. Essicca rapidamente a temperatura ambiente e consente dopo poche ore una buona maneggiabilità dei supporti verniciati. Trova impiego quale primo strato nella protezione elettrolitica delle strutture in ferro esposte alla corrosione in atmosfera industriale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Residuo secco in peso	%	83 - 85
Peso specifico a 20°C	Kg/Lt	2,550 - 2,600
Viscosità Brookfield RVF 20°C	cps	10000 - 15000
Resistenza alla temperatura	°C	100 - 120
Punto di infiammabilità	°C	> 21
Contenuto di zinco	%	73

COLORE STANDARD Grigio zinco opaco

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

La sabbiatura al grado Sa 2½ SIS 1967 (SSPC - SP10) consente di ottenere la migliore aderenza e le migliori prestazioni anticorrosive. Comunque la "Zincatura a Freddo" può interessare anche l'utilizzatore che non è in grado di ricorrere alla sabbiatura del manufatto. In questo caso è possibile applicare la 321.8002 su ferro NON sabbiato. Prima di procedere alla applicazione della 321.8002 e uniformare la superficie ossidata è necessario effettuare una accurata pulizia manuale o meccanica per asportare la ruggine friabile su ferro non sabbiato. Le superfici devono in ogni caso essere perfettamente pulite e sgrassate utilizzando appropriati solventi o sostanze detergenti.

DATI APPLICATIVI

Applicazione

Spruzzo convenzionale, Airless, Pennello.

Omogeneizzare accuratamente il prodotto prima dell'applicazione.

Le apparecchiature a spruzzo dovrebbero essere munite di agitatore continuo, filtri e ugelli dimensionati per il particolare tipo di pigmento contenuto nel prodotto (zinco metallico).

Applicazione a spruzzo

Diluyente per sintetici	Cod.	752.0000
Diluizione	%	10 - 15
Pressione	atm	4 - 5
Ugello	mm.	1,8 - 2,2

Applicazione a pennello

Diluyente lento per sintetici	Cod.	758.0000
Diluizione	%	5

Condizioni applicative

Temperatura	superiore a + 10°C
Umidità relativa	inferiore al 60%



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Resa Teorica 3 - 4 mq / Kg.
(spessori secchi 50 - 60 micron)

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione, dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

Indurimento a 20°C

Fuori tatto	minuti	45 - 60
In profondità	ore	24 - 36
Riverniciabile	ore	36 - 48

Intervallo di sopravverniciatura a 20°C

Minimo	ore	36 - 48
Massimo		non critico

In presenza di bassa temperatura (inferiore a + 10°C) e / o alta umidità relativa (superiore al 70%) il processo di essiccazione tende a rallentare in modo considerevole. 321.8002 dopo 36 - 48 ore di essiccazione a 20°C (U.R. inf. 60%) è sovrapverniciabile con ogni tipo di smalto o intermedio a solvente mono o bicomponente.

Caratteristiche tecniche del prodotto applicato su supporto in ferro sabbiato dopo 5 giorni di essiccazione a 20 - 25°C (U.R. inf. 60%) spessore secco 60 micron

Aderenza	Ottima 100%
Piegatura cilindrica (Ø 10 mm.)	Ottima 100%
Resistenza alla nebbia salina (300 ore)	Buona, leggera formazione di ruggine vicino all'incisione
	Aderenza ottima, pellicola compatta senza blistering.

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Adottare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

321.8002	Antiruggine allo zinco metallico	Kg 30 - Kg 5 - Kg 1 p.n
752.0000	Diluyente per sintetici	Lt 25 - Lt 5
758.0000	Diluyente lento per sintetici	Lt 25 - Lt 5

DURATA IN MAGAZZINO Mesi 12 a 30°C massimo In contenitori originali sigillati

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.