



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



ZINCANTE SILICONICO

CODICE 368.8002

CARATTERISTICHE TECNICHE

Primer siliconico ad alto contenuto di zinco metallico. Essicca rapidamente a temperatura ambiente per consentire una facile maneggiabilità dei pezzi verniciati e offrire un'ottima protezione di tipo elettrochimico al supporto. L'indurimento effettivo dello strato di pittura avviene a partire da 250 - 280°C per 45 - 60 minuti, condizioni queste normalmente raggiunte con la messa in esercizio del supporto verniciato.

IMPIEGO

Strato di fondo anticorrosivo per strutture in ferro soggette contemporaneamente alle alte temperature ed alla corrosione atmosferica e industriale. Zincante con protezione di tipo elettrochimico nei confronti del ferro in grado di incrementare la resistenza alla corrosione delle pitture siliconiche.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Residuo secco in peso	% 83 - 84
Contenuto di zinco	% 74
Peso specifico	Kg/lit 2,7 - 2,8
Viscosità CF4/20°C	sec 50 - 60
Resistenza alla temperatura	°C 500
Inflammabilità	°C > 21
Colore standard	grigio zinco
Aspetto del film secco	opaco, ruvido

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Sabbatura al grado Sa3 SIS 1967 (SSPC - SP5), con un profilo massimo consigliato di 15 micron

DATI APPLICATIVI

Applicazione: Rimescolare accuratamente il prodotto

Airless, spruzzo convenzionale, pennello

L'applicazione a pennello è indicata solo per ritocchi. Le apparecchiature a spruzzo devono essere munite di agitatore continuo; pompe, ugelli e filtri devono essere dimensionati in funzione del particolare pigmento (zinco metallico) contenuto nel prodotto.

Rapporti di miscelazione

368.8002 Zincante
761.0000 Diluente

in peso

100
5 - 7

Condizioni applicative

Temperatura Superiore a +10°C
Umidità relativa Inferiore al 70 %

Resa teorica(spessori 40 - 50 micron) 3 - 4 m²/Kg

