



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



ECOFIERA SMALTO INDUSTRIALE A RAPIDA ESSICCAZIONE CON FINITURA SATINATA

SERIE 582

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalti alchidici pregiati essiccanti ad aria per evaporazione del solvente e successiva ossidazione del legante. Sono dotati di ottima resistenza all'esterno, pienezza e facilità di applicazione. Sono impiegati nella verniciatura di macchine agricole, macchine utensili, carpenterie, dove è richiesta una finitura satinata dalla notevole durezza superficiale antigraffio. Per accelerare l'essiccazione è possibile catalizzare lo smalto Serie 582 con il 3 - 4% di 703.0000 (Catalizzatore Isocianato Aromatico-Alifatico). E' opportuno utilizzare il prodotto catalizzato nell'arco della giornata lavorativa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Prodotto in latta

Tipo di legante		alchidico modificato
Viscosità CF8 / 20°C	secondi	10 - 12
Peso specifico	Kg / lt	1,150 - 1,300
Residuo secco in peso	%	65 - 70
Infiammabilità	°C	< 23

Prodotto applicato (spessori secchi di 40 - 50 micron)

Brillantezza	gloss 50 - 60
Aderenza su Ecosint serie 371/326	
Zifosint serie 317	ottima 100%
Resistenza alla nebbia salina (250 ore su Ecosint serie 326)	buona - leggera formazione di ruggine vicino all'incisione inferiore a 2 mm

Resa teorica (1 mano con due passate) mq / Kg. 8 - 10

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

MODALITA' APPLICATIVE

A spruzzo

Diluyente	Cod.	785.0000
Diluizione	%	20 - 25
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	20 - 22
Pressione	atm	4 - 5
Ø Ugello	mm	1,6 - 2
Numero delle mani		una leggera - appassimento per 3 - 5' - una normale
Spessori secchi consigliati per mano		micron 30 - 40

A spruzzo elettrostatico

Diluyente	Cod.	753.0000
Diluizione	%	20
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	18 - 22
Resistività del diluito	$\Omega \times \text{cm}^2$	da $3 \cdot 10^7$ a $8 \cdot 10^7$



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Sovrapplicare altre mani di smalto entro 3 ore per evitare fenomeni di rimozione. Dopo tale intervallo, prevedere eventuali sovrapplicazioni non prima di 5 – 7 giorni e procedere sempre su una superficie limitata di saggio prima della completa riverniciatura. Gli spessori secchi consigliati sono compresi fra i 30 – 40 micron, non eccedere per non compromettere l'indurimento finale del film applicato.

ESSICCAZIONE

Ad aria, 20°C. U.R. inferiore al 70%

Fuori polvere	minuti	15 - 20
Fuori tatto	ore	4 - 5
Profondità	ore	24 - 36

La temperatura, l'umidità e la ventilazione dell'ambiente sono elementi che possono condizionare l'essiccazione, la finitura e la resistenza del prodotto.

TINTE

Si fa riferimento essenzialmente alla cartella colori linea industria con le limitazioni e tolleranze sotto richiamate. Ecofiera Serie 582 è formulata con materie prime esenti da composti del piombo e del cromo.

CICLI INDICATIVI CONSIGLIATI

Su ferro

1° mano: antiruggine sintetica al fosfato di zinco serie 317 – 326 – 371
essiccazione per 5 – 6 ore a 20°C
2° mano: Ecofiera satinato serie 582

Su alluminio o lamiera zincata

1° mano: fondo epossidico serie 364 / Primer anticorrosivo Serie 319
essiccazione per 16 – 24 ore a 20°C
2° mano: Ecofiera satinato serie 582

NOTE SULL'ETICHETTATURA E SUI COLORI OTTENIBILI

Ecofiera serie 582 non contiene composti del piombo / cromo e la sua miscela solvente non è dichiarata nociva secondo quanto previsto dal regolamento CLP 1272/2008. Per non pregiudicare tale esenzione, è opportuno che venga impiegato in applicazione un diluente privo di solventi aromatici come ECONITRO Cod. 785.0000. L'impiego in Ecofiera di pigmenti organici può dar luogo a una differenza di colore nella riproduzione delle tinte in particolare gialli e arancio e la copertura risulta inferiore alle stesse tonalità ottenute con cromati di piombo.

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza previste sul lavoro dalla Legislazione Italiana. Evitare per esempio il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



CONFEZIONI DI VENDITA

Ecofiera satinato	Serie 582	Kg. 22 p.n.	Kg 4 p.n.
Econitro diluente	Cod.785.0000	Lt. 25	Lt 5

DURATA IN MAGAZZINO Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.