



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



SMALTO INDUSTRIALE ALL' ACQUA CON FINITURA SATINATA

IDROFIERA SERIE 595

TIPO DI PRODOTTO

Acrilico essiccante ad aria a temperatura ambiente oppure in forno a bassa temperatura. La formazione del film avviene prima per evaporazione del solvente (essenzialmente acqua) e successivamente per coalescenza del polimero acrilico.

CARATTERISTICHE

Con l'impiego della Serie 595 si ottengono finiture caratterizzate dall'aspetto satinato vellutato, ottima adesione su vari tipi di fondi antiruggine, assenza di termoplasticità. Degna di nota è la facilità di applicazione a spruzzo e la rapidità di essiccazione, caratteristica questa che, in favorevoli condizioni di applicazione, pone la Serie 595 assolutamente comparabile con i tradizionali prodotti a solvente impiegati nel settore industriale. Decisamente superiori risultano invece i vantaggi di questi smalti all' acqua nei confronti di quelli a solvente per le emissioni in atmosfera. La Serie 595 presenta infatti un contenuto di “ sostanze organiche volatili “ (SOV) mediamente inferiori al 7% contro il 50% medio di un analogo (per destinazione e prestazione) prodotto a solvente.

NOTE SULL' ESSICCAZIONE

La Serie 595 contiene essenzialmente acqua come solvente e i tempi di essiccazione del prodotto sono regolati da tutti i parametri che favoriscono o rallentano l'evaporazione dell'acqua dal film applicato. In termini generali l'evaporazione e dunque l'essiccazione risultano direttamente favoriti da un incremento di temperatura e dal movimento dell'aria, mentre umidità, spessore dello strato a basse temperature influiscono negativamente sulla coalescenza della pellicola e quindi sulle sue future prestazioni. Naturalmente se l'essiccazione è condotta in forno con circolazione d'aria a 60°-70°C. Il problema non si pone anzi, in questo caso si raggiunge dopo soli 30 – 40 minuti una buona maneggiabilità dei supporti verniciati. Il manifestarsi delle massime resistenze si raggiunge dopo 6 – 8 giorni dalla applicazione

NOTE SULL' APPLICAZIONE

Il prodotto è destinato a diversi settori industriali e l' applicazione è prevista essenzialmente a spruzzo. Possono essere impiegati tutti i sistemi a spruzzo tipo : aerografo, e misto aria bassa pressione; l' unica avvertenza da considerare è quella relativa alla viscosità di applicazione che risulta più alta di quella dei prodotti a solvente. Per questa particolarità l' apparecchiatura deve essere in grado di nebulizzare convenientemente il prodotto, al fine di ottenere superfici omogenee e distese. L' applicazione in elettrostatica può sempre essere effettuata se l' impianto è predisposto per i prodotti all' acqua. La Serie 595 contiene additivi reologici che favoriscono l' applicabilità in verticale con assenza di colature, garantendo un lavoro semplice e sicuro. L' eventuale diluizione deve essere condotta con acqua nella misura massima del 10-15%; si consiglia di non superare tale quantità di aggiunta per non compromettere le caratteristiche applicative.

NOTE PRATICHE SULLA CONDUZIONE DEL LAVORO

Rendere sempre omogeneo, con lenta agitazione la massa di smalto prima della sua applicazione. E' conveniente che tale operazione venga condotta dopo l'eventuale diluizione con acqua. L'affioramento di acqua e/o resina acrilica nei contenitori di smalto in riposo non compromette le caratteristiche del prodotto, è però necessario rendere omogenea l'intera quantità mediante leggera agitazione. Contenitori di smalto lasciati aperti o anche non chiusi bene dopo un parziale utilizzo



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



del contenuto, possono presentare sulle pareti pezzetti di film essiccato. Si deve evitare che queste scaglie finiscano nella massa di smalto per non otturare gli ugelli delle pistole. La Serie 595 non va applicata con temperatura inferiore a 10°C e con umidità superiore al 70%. Per le caratteristiche tecniche specifiche del legante non esistono pericoli di rimozioni della seconda mano nei confronti della prima. Mediamente dopo 8 - 16 ore è sempre possibile sopravverniciare con se stesso. In caso di essiccazione a forno a 60 - 70°C per 30 - 40', dopo un'ora si può procedere con un'altra mano di prodotto.

NOTE SU COLORI OTTENIBILI

Come indicazione di massima si fa riferimento alla cartella RAL con esclusione delle tinte alluminio. I colori comunque possono discostarsi dai riferimenti per necessità tecniche.

NOTE SULLA PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

La Serie 595 deve essere applicata su precedenti fondi antiruggine per la protezione anticorrosiva del ferro. Tali fondi possono essere sia a solvente - ad es. Serie 317-326, sia all'acqua - serie 330 Primacqua.

MODALITA' APPLICATIVE

A Spruzzo (con aerografo normale - pressione 3-4 atm - ugello 1,6 - 1,8mm)

Diluyente		acqua
Quantità	%	10-15
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	40 - 50

ESSICCAZIONE (A temperatura ambiente con 20-25°C e 50-60% di U.R.)

Fuori polvere: 20-30 minuti Fuori tatto: 60-80 minuti In profondità: ore 24

Con essiccamento forzato

(preforno a temperatura ambiente 15-20 minuti) fuori tatto dopo 30 - 40' a 60 - 70°C

totale ore 24

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico a 20°C	Kg/Lt	1,100 - 1,250
Residuo secco in peso	%	45 - 50
Viscosità Brookfield RVT a 20°C	cps	1500 - 2500
Contenuto di sostanze organiche volatili in peso	%	7 - 8
VOC (diluito pronto all'uso)	gr/lit	100 - 110

conforme al D.L. 161 per l'utilizzo anche nel settore edilizia

RESA TEORICA

(spessore del film secco 40 - 50 micron)	mq/KG	6 - 7
Aspetto del film essiccato	satinato	35 - 40 gloss

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO SU ANTIRUGGINE ALL'ACQUA SERIE 330

dopo 5 giorni a 20-25°C (U.R. Inferiore 60%) spessore ca. 80 micron

Aderenza dello smalto sull'antiruggine	ottima 100%
Prova di quadrettatura 2 mm.	ottima 100%
Piegatura cilindrica (Ø 10 mm)	ottima 100%
Resistenza nebbia salina (120 ore)	buona, leggera formazione di ruggine



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



vicino all'incisione, aderenza ottima,
pellicola compatta senza blistering.

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Questo prodotto non richiede etichettatura ai sensi delle vigenti leggi. Consultare la scheda di sicurezza. Conservare il prodotto con temperatura compresa fra + 5 e + 30°C in contenitori originali sigillati. Il prodotto teme il gelo.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell' Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.