

AGGIORNAMENTO 01/10/2017

**vernici e prodotti
per l'industria
e l'anticorrosione**

LISTINO PREZZI

Marzo 2011



**INDUSTRIA COLORI
FREDDI S. GIORGIO**





**PER UN UTILIZZO ED AGGIORNAMENTO OTTIMALE DEL NOSTRO NUOVO LISTINO
ABBIAMO PREDISPOSTO QUESTE SEMPLICI ISTRUZIONI.**



**VI CHIEDIAMO DI LEGGERLE PER POTER COMPRENDERE TUTTE LE NOVITA'
E IL METODO DI UTILIZZO ED AGGIORNAMENTO.**



LE PRINCIPALI NOVITA':

"PRODOTTI E ORDINAMENTO"

Il presente listino, **aggiornato con nuove categorie di prodotti innovativi per l'industria**, è stato riorganizzato nel rispetto del criterio della "Coerenza di Gamma".

Tutti i prodotti sono stati raggruppati per categorie omogenee, al fine di consentire una maggiore facilità di consultazione.

La pagina 2 è costituita dall'indice in ordine alfabetico, con la chiara indicazione della data di aggiornamento, mentre *(alla pagina 3, per Vostra comodità, potrete trovare anche l'indice in ordine di categoria ed alla pagina 40 le Condizioni Generali di Vendita.)*

GLI AGGIORNAMENTI:

COME FARE PER MANTENERE IL LISTINO SEMPRE AGGIORNATO

Qualora si dovesse procedere ad una variazione del presente listino, abbiamo predisposto una semplice procedura che vi permetterà di aggiornarlo rapidamente.

QUANDO IL LISTINO VIENE MODIFICATO:

1. RICEVERETE A MEZZO POSTA E POSTA ELETTRONICA UNA LETTERA IN CUI SI ANNUNCIA LA VARIAZIONE.

UNITAMENTE ALLA LETTERA TROVERETE ANCHE:

- a) la NUOVA PAGINA DEL LISTINO
- b) la PAGINA N° 3 DELL'INDICE

che dovrete sostituire alle vecchie

COME CONTROLLARE L'AVVENUTO AGGIORNAMENTO DEL LISTINO:

2. IN OGNI PAGINA DEL LISTINO INVIATOVI, ED IN OGNI SUCCESSIVA VARIAZIONE, E' INSERITA LA VERSIONE E LA DATA DI AGGIORNAMENTO.
3. NELL'INDICE E' RIPORTATA LA DATA E LA VERSIONE.

SE AD OGNI VARIAZIONE, SOSTITUIRE CON CURA SIA LA PAGINA DI LISTINO SIA LA PAGINA DELL'INDICE, AVRETE IL NUOVO LISTINO AGGIORNATO PER DATA E PER VERSIONE.

IN CASO DI MANCATO AGGIORNAMENTO TEMPESTIVO O IN OGNI ALTRO CASO:

4. SE VI ACCORGETE DELLA MANCANZA DI UNA O PIU' PAGINE, O VOLETE AVERE UNA ULTERIORE COPIA IN ORIGINALE DEL NOSTRO LISTINO, SUL SITO <http://www.colorifreddi.it>, AREA " LISTINI ", POTRETE SCARICARE UNA O PIU' PAGINE DI VOSTRO INTERESSE.

VISITATE IL NOSTRO SITO.

WWW.COLORIFREDDI.IT



INDICE ALFABETICO

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



LISTINO AGGIORNATO AL: 01/10/2017

GLI EVENTUALI AGGIORNAMENTI SARANNO TRASMESSI PREVIA INFORMATIVA

Pag. 2

DATA AGGIORN.TO

VERSIONE LISTINO

Istruzioni al presente listino

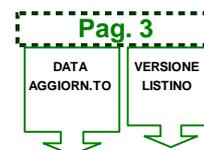
PAG.

1

ALLUMINI	PAG.	33	01/10/17	2.0
ANTICORROSIONE (Fondi Epossidici - Epossidici Micacei - Epossivinilici)	PAG.	7	01/10/17	2.0
ANTICORROSIONE (Oleofenoliche-Primer Anticorrosivo-Polavin-Antiruggini Glicerofalich)	PAG.	5	01/10/17	2.0
ANTICORROSIONE (Primer Epossidico - Fondi Epossidici)	PAG.	8	01/10/17	2.0
ANTICORROSIONE (Spezial - Ecosint - Zifosint - Antiruggine RE)	PAG.	4	01/10/17	2.0
ANTIRUGGINI E FONDI ALL'ACQUA MONO E BICOMPONENTI	PAG.	6	01/10/17	2.0
CORRETTIVI	PAG.	39	01/10/17	2.0
EPOSSIDICI PER ALIMENTI (ALL'ACQUA E SENZA SOLVENTE)	PAG.	22	01/10/17	2.0
FINITURE POLIURETANICHE EXTRA (Isorem)	PAG.	24 - 25	01/10/17	2.0
FINITURE POLIURETANICHE INDUSTRIALI (Polirem-Poliret)	PAG.	26-27	01/10/17	2.0
FINITURE POLIURETANICHE PER LEGNO (Polwood)	PAG.	31	01/10/17	2.0
FINITURE ACRILPOLIURETANICHE	PAG.	29-30	01/10/17	2.0
FINITURE ACRILPOLIURETANICHE ALL'ACQUA	PAG.	32	01/10/17	2.0
FINITURE EPOSSIDICHE ALL'ACQUA	PAG.	21	01/10/17	2.0
FINITURE EPOSSIDICHE PER PAVIMENTI	PAG.	23	01/10/17	2.0
FINITURE EPOSSIDICHE (Eporem, Buccianti Epossidici, Eporem VI)	PAG.	18-19-20	01/10/17	2.0
FINITURE POLIACRILICHE	PAG.	27-28	01/10/17	2.0
FONDI ACRILPOLIURETANICI	PAG.	8	01/10/17	2.0
PRODOTTI SPECIALI	PAG.	38	01/10/17	2.0
SMALTI A FORNO A SOLVENTE - 120 - 140 °C	PAG.	34	01/10/17	2.0
SMALTI A FORNO ALL'ACQUA - 120 °C	PAG.	34	01/10/17	2.0
SMALTI AL CLOROCAUCCIÙ	PAG.	17	01/10/17	2.0
SMALTI ALL'ACQUA A RAPIDA ESSICCAZIONE	PAG.	14	01/10/17	2.0
SMALTI ANTICORROSIVI A RAPIDA ESSICCAZIONE	PAG.	12	01/10/17	2.0
SMALTI NITROSINTETICI (Indulux, Carlux, Martellato, Buccianti)	PAG.	15 - 16	01/10/17	2.0
SMALTI ORGANICO SILICONICI	PAG.	36-37	01/10/17	2.0
SMALTI SILICONICI	PAG.	35	01/10/17	2.0
SMALTI SILICONICI ALL'ACQUA	PAG.	37	01/10/17	2.0
SMALTI SINTETICI A RAPIDA ESSICCAZIONE	PAG.	10 - 11	01/10/17	2.0
SMALTI SINTETICI R.E. ESENTI DA PIOMBO E CROMO	PAG.	13	01/10/17	2.0
SMALTO ANTICORROSIVO MICACEO	PAG.	12	01/10/17	2.0
SMALTO MICACEO	PAG.	12	01/10/17	2.0
VERNICI SPARTITRAFFICO	PAG.	33	01/10/17	2.0
ZINCANTI ORGANICI E INORGANICI	PAG.	9	01/10/17	2.0
Condizioni Generali di Vendita	PAG.	40	01/10/17	2.0

LISTINO AGGIORNATO AL: 01/10/2017

GLI EVENTUALI AGGIORNAMENTI SARANNO TRASMESSI PREVIA INFORMATIVA



Istruzioni al presente listino

PAG. 1

ANTICORROSIONE (Spezial - Ecosint - Zifosint - Antiruggine RE)	PAG. 4	01/10/17	2.0
ANTICORROSIONE (Oleofenoliche-Primer Anticorrosivo-Polavin-Antiruggini Gliceroftalic	PAG. 5	01/10/17	2.0
ANTIRUGGINI E FONDI ALL'ACQUA MONO E BICOMPONENTI	PAG. 6	01/10/17	2.0
ANTICORROSIONE (Fondi Epossidici - Epossidici Micacei - Epossivinilici)	PAG. 7	01/10/17	2.0
ANTICORROSIONE (Primer Epossidico - Fondi Epossidici)	PAG. 8	01/10/17	2.0
FONDI ACRILPOLIURETANICI	PAG. 8	01/10/17	2.0
ZINCANTI ORGANICI E INORGANICI	PAG. 9	01/10/17	2.0
SMALTI SINTETICI A RAPIDA ESSICCAZIONE	PAG. 10 - 11	01/10/17	2.0
SMALTI ANTICORROSIVI A RAPIDA ESSICCAZIONE	PAG. 12	01/10/17	2.0
SMALTO ANTICORROSIVO MICACEO	PAG. 12	01/10/17	2.0
SMALTO MICACEO	PAG. 12	01/10/17	2.0
SMALTI SINTETICI R.E. ESENTI DA PIOMBO E CROMO	PAG. 13	01/10/17	2.0
SMALTI ALL'ACQUA A RAPIDA ESSICCAZIONE	PAG. 14	01/10/17	2.0
SMALTI NITROSINTETICI (Indulux, Carlux, Martellato, Buccianti)	PAG. 15 - 16	01/10/17	2.0
SMALTI AL CLOROCAUCCIÙ	PAG. 17	01/10/17	2.0
FINITURE EPOSSIDICHE (Eporem, Buccianti Epossidici, Eporem VI)	PAG. 18-19-20	01/10/17	2.0
FINITURE EPOSSIDICHE ALL'ACQUA	PAG. 21	01/10/17	2.0
EPOSSIDICI PER ALIMENTI (ALL'ACQUA E SENZA SOLVENTE)	PAG. 22	01/10/17	2.0
FINITURE EPOSSIDICHE PER PAVIMENTI	PAG. 23	01/10/17	2.0
FINITURE POLIURETANICHE EXTRA (Isorem)	PAG. 24 - 25	01/10/17	2.0
FINITURE POLIURETANICHE INDUSTRIALI (Polirem-Poliret)	PAG. 26-27	01/10/17	2.0
FINITURE POLIACRILICHE	PAG. 27-28	01/10/17	2.0
FINITURE ACRILPOLIURETANICHE	PAG. 29 - 30	01/10/17	2.0
FINITURE POLIURETANICHE PER LEGNO (Polwood)	PAG. 31	01/10/17	2.0
FINITURE ACRILPOLIURETANICHE ALL'ACQUA	PAG. 32	01/10/17	2.0
VERNICI SPARTITRAFFICO	PAG. 33	01/10/17	2.0
ALLUMINI	PAG. 33	01/10/17	2.0
SMALTI A FORNO A SOLVENTE - 120 - 140°C	PAG. 34	01/10/17	2.0
SMALTI A FORNO ALL'ACQUA - 120 °C	PAG. 34	01/10/17	2.0
SMALTI SILICONICI	PAG. 35	01/10/17	2.0
SMALTI ORGANICO SILICONICI	PAG. 36-37	01/10/17	2.0
SMALTI SILICONICI ALL'ACQUA	PAG. 37	01/10/17	2.0
PRODOTTI SPECIALI	PAG. 38	01/10/17	2.0
CORRETTIVI	PAG. 39	01/10/17	2.0
Condizioni Generali di Vendita	PAG. 40	01/10/17	2.0


Antiruggine R.E. *Antiruggine a rapida essiccazione formulata con pigmenti inibitori di corrosione, utilizzata come fondo protettivo per strutture in ferro in diversi cicli di pitturazione industriale*

SERIE 322	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	25,0	4,00	
Diluizione:	15 - 20% con 761.0000 - 753.0000			
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 4 - 6 ore	25,0	4,00	
Essiccazione a 20° C.:	totale 24 ore			
Brillantezza:	opaco	25,0	4,00	
Peso specifico:	kg/lt 1,450 - 1,550			
Resa:	5 - 6 mq/Kg. (spessore 50 - 60 Micron)	25,0	4,00	
Colori disp. a magazzino:	Cod. 322.8012 grigio medio ral 7045 ca			

SPEZIAL
Antiruggine al fosfato di zinco a rapida essiccazione indicata in diversi cicli di pitturazione industriale come fondo per acciaio sabbiato, spazzolato. Il formulato è etichettato senza il simbolo nocivo

SERIE 324	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	25,0	4,62	
Diluizione:	15 - 20% con 761.0000			
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 4 - 6 ore	25,0	4,62	
Essiccazione a 20° C.:	totale 24 ore			
Brillantezza:	opaco	25,0	4,62	
Peso specifico:	kg/lt 1,450 - 1,500			
Resa:	5 - 6 mq/Kg. (spessore 50 - 60 Micron)	25,0	4,62	
Colori disp. a magazzino:	Cod. 324.8012 grigio medio ral 7045 ca - Cod. 324.7034 rosso ossido Cod. 324.2041-giallo ossido - Cod. 324.8000 nero			

ECOSINT
Antiruggine al fosfato di zinco a rapida essiccazione indicata in diversi cicli di pitturazione industriale come fondo per acciaio sabbiato, spazzolato. Buona resistenza alla corrosione. Il formulato è etichettato senza il simbolo nocivo

SERIE 371	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	25,0	5,94	
Diluizione:	15 - 20% con 761.0000			
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 4 - 6 ore	25,0	5,94	
Essiccazione a 20° C.:	totale 24 ore			
Brillantezza:	opaco	5,0	8,25	
Peso specifico:	kg/lt 1,400 - 1,500			
Resa:	5 - 6 mq/Kg. (spessore 50 - 60 Micron)	5,0	8,25	
Colori disp. a magazzino:	Cod. 371.8012 grigio medio ral 7045 ca. - Cod. 371.7034 rosso ossido Cod. 371.2041-giallo ossido - Cod. 371.8000-nero			

ZIFOSINT
Antiruggine al fosfato di zinco a rapida essiccazione indicata in diversi cicli di pitturazione industriale come fondo per acciaio sabbiato, spazzolato. Buona resistenza alla corrosione. Il formulato è etichettato senza il simbolo nocivo.

SERIE 317	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	25,0	6,38	
Diluizione:	15 - 20% con 761.0000			
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 4 - 6 ore	25,0	6,38	
Essiccazione a 20° C.:	totale 24 ore			
Brillantezza:	opaco	25,0	6,38	
Peso specifico:	kg/lt 1,400 - 1,450			
Resa:	5 - 6 mq/Kg. (spessore 50 - 60 Micron)	25,0	6,38	
Colori disp. a magazzino:	Cod. 317.8012 grigio medio ral 7045 ca. - Cod. 317.7034-rosso ossido Cod. 317.8000 nero - Cod. 317.1000-bianco			

ECOSINT
Antiruggine ad alto contenuto di fosfato di zinco a rapida essiccazione indicata come fondo per acciaio sabbiato, spazzolato in diversi cicli di pitturazione industriale. Notevole resistenza alla corrosione e agli oli minerali. Il formulato è etichettato senza il simbolo nocivo.

SERIE 326	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	25,0	7,26	
Diluizione:	20 - 25% con 761.0000			
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 4 - 6 ore	25,0	7,26	
Essiccazione a 20° C.:	totale 24 ore			
Brillantezza:	semio opaco	5,0	9,46	
Peso specifico:	kg/lt 1,380 - 1,430			
Resa:	5 - 6 mq/Kg. (spessore 50 - 60 Micron)	5,0	9,46	
Colori disp. a magazzino:	Cod. 326.8012 grigio medio ral 7045 ca. - Cod. 326.7034 rosso ossido - Cod. 326.4062 ral 6011			



ANTICORROSIONE

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



5

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

ANTIRUGGINI OLEOFENOLICHE Alchidiche-fenoliche ad elevato contenuto di pigmenti anticorrosivi. Essiccano rapidamente e trovano impiego come primer per acciaio sabbiato, spazzolato. Notevole resistenza in atmosfera industriale e agli oli minerali.

SERIE 308	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless - pennello			
Diluizione a spruzzo:	20 - 25% con 761.0000			
Diluizione a pennello:	5 - 10% con 752.0000	25,0	7,81	
Sovraverniciabile a 20° C.:	sovrapplicabile dopo 4 - 6 ore			
Essiccazione a 20°C.:	totale 24 ore			
Brillantezza:	satinato			
Peso specifico:	kg/lit 1,400 - 1,550	5,0	10,01	
Resa:	5 - 6 mq/Kg. (spessore 50 - 60 Micron)			
Colori disp. a magazzino:	Cod. 308.7000 - rosso chassis ral 3009 ca. Cod. 308.8047-grigio ral 7046 ca. Cod. 308.8000 -nero - Cod.308.8029 Grigio Ral 7035			

PRIMER ANTICORROSIVO Fondo di adesione per lamiera zincata (pulita e sgrassata) e ottima antiruggine per supporti in ferro. Sovrapplicabile con smalti sintetici-nitro-poliuretanic.

SERIE 319	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo - pennello			
Diluizione a spruzzo:	15 - 20% con 752.0000 - 761.0000			
Diluizione a pennello:	5% con 758.0000	25,0	11,44	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 4 - 6 ore			
Essiccazione a 20°C.:	totale 24 ore			
Brillantezza:	satinato	4,0	12,65	
Peso specifico:	kg/lit 1,250 - 1,450 (secondo la tinta)			
Resa:	5 - 6 mq/Kg. (spessore 40 - 50 Micron)			
Colori disp. a magazzino:	Cod. 319.8026 grigio medio ral 7040 ca. Cod. 319.1000 bianco - Cod. 319.8000 nero			

POLAVIN

Wash Primer: fondo di adesione formulato con speciali resine viniliche. Indicato per lamiera zincata, alluminio e leghe leggere sovrapplicabile con finiture in polvere e liquide mono e bicomponenti.

SERIE 320	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo			
Diluizione:	40% con 761.0000 o 818.0000	22,0	10,34	
	per una migliore aderenza sui supporti in alluminio si consiglia di diluire con il 40% di indurente acido codice 906.0000	5,0	11,66	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 2 - 4 ore	Cod. 906.0000 - INDURENTE ACIDO		
Essiccazione a 20°C.:	totale 4 ore	17,0	6,16	
Brillantezza:	semiopaco			
Peso specifico:	kg/lit 1,150 - 1,200	4,0	7,15	
Resa:	8 - 10 mq/Kg. (spessore 15 - 20 Micron)			
Colore disp. a magazzino:	3208869 grigio medio			

ANTIRUGGINI GLICEROFTALICHE Antiruggini per carpenteria, utilizzate anche come mano unica con finitura satinata. Buona la resistenza all'invecchiamento naturale.

SERIE 306	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless			
Diluizione:	15 - 20% con 752.0000 - 761.0000	250,0	4,07	
Essiccazione a 20°C.:	al tatto 2 - 3 ore. Totale 24 ore.			
Brillantezza:	satinato	30,0	4,40	
Peso specifico:	kg/lit 1,450 - 1,600			
Resa:	6 - 7 mq/Kg. (spessore 50 - 60 Micron)			
Colori:	306.7034 rosso ossido - disponibile a magazzino 306.8000 nero - disponibile a magazzino 306.8012 grigio medio ral 7045 ca. - disp. a magazzino	LA CONFEZIONE IN FUSTI DA 250 KG. E' PREVISTA SOLO SU RICHIESTA		



PRIMACQUA 48

Antiruggine all'acqua inodore indicata per supporti in ferro, lamiera zincata, alluminio (sgrassati e puliti) dalla buona resistenza alla corrosione, sovrapplicabile con smalti all'acqua e a solvente.

SERIE 330	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - air mix bassa pressione			
Diluizione:	5-10% massimo - con acqua	25,0	10,23	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 24 ore			
Essiccazione a 20°c:	al tatto 1 ora - totale 24 - 36 ore			
U.R. inferiore 60%		5,0	11,33	
Brillantezza:	semiopaco			
Peso specifico:	kg/lit 1,270 - 1,300			
Resa:	5 - 6 mq/Kg. (spessore 40 - 50 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			

FONDO ALL'ACQUA

Fondo anticorrosivo essiccante ad aria o a forno (60/70°C) consigliato per verniciature industriali. Come primer anticorrosivo per supporti in ferro (sgrassati e puliti) riverniciabile con smalti all'acqua e a solvente.

SERIE 335	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless e misto aria bassa press.			
Diluizione:	5% con acqua	25,0	7,70	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 24 ore			
Essiccazione a 20°c:	al tatto 1 ora - totale 24 - 36 ore			
U.R. inferiore 60%				
Brillantezza:	semiopaco			
Peso specifico:	kg/lit 1,250 - 1,350			
Resa:	5 - 7 mq/Kg. (spessore 40 - 50 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			
<i>(produzione minima Kg. 100)</i>				

FONDO EPOSSIDICO ALL'ACQUA

Fondi epossidici all'acqua al fosfato di zinco per manufatti in ferro e lamiera zincata dalla eccezionale aderenza, elasticità, copertura, resistenza chimica e alla corrosione.

SERIE 363	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - misto aria b.p. - pennello	20,0	11,99	
Catalisi:	40% con indurente 716.0000 -Pot life a 20°C: 6 / 8 h.			
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 6 - 8 ore	4,0	13,09	
Essiccazione a 20°c:	totale 24 -36 ore			
Brillantezza:	satinato	INDURENTE COD. 716.0000		
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,300 - 1,400	8,0	25,96	
Resa:	6 - 7 mq/Kg. (spessore 40 - 50 Micron)			
Colori:	363.8029 - grigio ral 7035	1,6	27,39	

FONDO ACRILPOLIURETANICO ALL'ACQUA

Fondo acrilpoliuretano all'acqua al fosfato di zinco per manufatti in ferro e lamiera zincata dalla elevata aderenza, elasticità e resistenza alla corrosione.

SERIE 372	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless e misto aria bassa press.	20,0	12,10	
Catalisi:	15% con 735.0000 isoc. Alif. - Pot life a 20°C:4/6 ore			
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 4 - 6 ore con prodotti all'acqua	4,0	13,20	
	dopo 16 - 24 ore con prodotti a solvente			
Essiccazione a 20°c:	totale 24 - 36 ore			
Brillantezza:	semiopaco	INDURENTE COD. 735.0000		
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,200 - 1,300	3,0	33,99	
Resa:	6 - 7 mq/Kg. (spessore 40 - 50 Micron)			
Colori:	372.1000 bianco - 372.8029 - grigio ral 7035	0,6	36,19	



ANTICORROSIONE

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



7

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

FONDI EPOSSIDICI

Fondo epossidico al fosfato di zinco per manufatti in ferro e lamiera zincata dalla eccezionale aderenza, elasticità, copertura, resistenza chimica e alla corrosione.

SERIE 364	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless - pennello	20,0	10,12	
Catalisi:	25% con 717.0000 - 15% con 741.0000	4,0	11,33	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 6 - 8 ore a 20° C. - pot life a 20°C: 24 h			
Essiccazione a 20°C.:	totale 24 -36 ore			CATALIZZATORE COD. 717.0000
Brillantezza:	satinato	5,0	11,00	
Peso specifico del catalizzato:	con 717.0000 kg/lt 1,40-1,45 - con 741.0000 kg/lt 1,45-1,50	1,0	12,21	
Resa con 717.0000:	4 - 5 mq/Kg (spessore 60 - 70 Micron)			
Resa con 741.0000:	3,5 - 4,5 mq/Kg (spessore 80 - 100 Micron)			CATALIZZATORE A.S. COD. 741.0000
Colori disp. a magazzino:	364.1000 bianco / 364.8000 nero	3,0	15,40	
	364.8026 grigio ral 7042 ca. - 364.8029 ral 7035	0,6	16,60	

FONDO EPOSSIDICO MICACEO

Fondo epossidico micaceo al fosfato di zinco per manufatti in ferro e lamiera zincata consigliato pure come strato intermedio su zincanti inorganici, zincanti epossidici e su primer epossidici al fosfato di zinco.

COD. 364.8202	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	20,0	11,00	
	si consiglia di mescolare accuratamente il prodotto	4,0	12,21	
Catalisi:	25% con 717.0000 - 15% con 741.0000			
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 6 - 8 ore a 20° C. - pot life a 20°C: 24 h			CATALIZZATORE COD. 717.0000
Essiccazione a 20°C.:	totale 24 -36 ore	5,0	11,00	
Brillantezza:	satinato	1,0	12,21	
Peso specifico del catalizzato:	con 717.0000 kg/lt 1,45-1,5 - con 741.0000 kg/lt 1,5-1,55			
Resa con 717.0000:	4,5 - 5,5 mq/Kg (spessore 60 - 70 Micron)			CATALIZZATORE A.S. COD. 741.0000
Resa con 741.0000:	3,5 - 4,5 mq/Kg (spessore 80 - 100 Micron)	3,0	15,40	
Colore disponibile:	Cod. 364.8202- grigio micaceo	0,6	16,60	

FONDI EPOSSIVINILICI

Epossipoliammidici con modificazione vinilica al fosfato di zinco per manufatti in ferro e lamiera zincata dalla eccezionale aderenza, elasticità, copertura e resistenza alla corrosione dalla facile manutenzionabilità.

SERIE 377	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless			
Catalisi:	20% con 730.0000 - 12% con 741.0000	25,0	9,68	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 6-8 ore - Pot life a 20°C: 24h - Massimo non critico			
Essiccazione a 20°C.:	totale 24 -36 ore			CATALIZZATORE COD. 730.0000
Brillantezza:	semiopaco	5,0	8,36	
Peso specifico del catalizzato:	con 730.0000 kg/lt 1,35-1,45 - con 741.0000 kg/lt 1,4-1,5			
Resa con 730.0000:	4 - 5 mq/Kg (spessore 70 - 80 Micron)			CATALIZZATORE A.S. COD. 741.0000
Resa con 741.0000:	4 - 5 mq/Kg (spessore 90 - 100 Micron)	3,0	15,40	
Colori disp. a magazzino:	377.2041 giallo ossido - 377.8029 grigio ral 7035			

FONDI EPOSSIDICI

Fondi epossidici al fosfato di zinco per manufatti in ferro e lamiera zincata dalla notevole aderenza, copertura e resistenza alla corrosione.

SERIE 370	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless - pennello	25,0	8,36	
Catalisi:	20% con 730.0000 - 12% con 741.0000	5,0	9,24	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 6 - 8 ore - Pot life a 20° C: 24 h			
Essiccazione a 20°C.:	totale 24 -36 ore			CATALIZZATORE COD. 730.0000
Brillantezza:	opaco	5,0	8,36	
Peso specifico del catalizzato:	con 730.0000 kg/lt 1,45-1,5 - con 741.0000 kg/lt 1,5-1,55	1,0	9,57	
Resa con 730.0000:	4 - 5 mq/Kg. (spessore 60 - 70 Micron)			CATALIZZATORE A.S. COD. 741.0000
Resa con 741.0000:	3 - 4 mq/Kg (spessore 80 - 100 Micron)	3,0	15,40	
Colori disp. a magazzino:	370.8026 grigio medio ral 7042 ca. - 370.1000 bianco	0,6	16,60	



ANTICORROSIONE

confezioni a peso netto



PRIMER EPOSSIDICO

Primer epossidico allo zinco metallico consigliato come primo strato nella protezione delle strutture in ferro sabbiato, dalla notevole resistenza alla corrosione industriale.

COD. 364.8002	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	Spruzzo convenzionale - airless - pennello (per ritocchi)			
Catalisi:	25% con 717.0000 (poliammidico)-Pot life a 20° C: 16/24 h	20,0	10,60	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 16 - 24 ore (massimo non critico)			
Essiccazione a 20°c:	totale 24 -36 ore	CATALIZZATORE COD. 717.0000		
Brillantezza:	opaco			
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,900 - 2,000	5,0	12,21	
Resa:	3 - 4 mq/Kg. (spessore 70 Micron)			
Colore:	grigio zinco			

FONDI EPOSSIDICI

Fondo epossidico indicato come prima mano o strato intermedio per manufatti in ferro e lamiera zincata.

376.8299 - 376.8294	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless - pennello - rullo	376.8299 (ex 998.0175)		
Catalisi:	20% con 997.0160 (poliammidico)	25,0	6,20	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 6 - 8 ore - Pot life a 20° C: 24 h			
Essiccazione a 20°c:	totale 24 -36 ore	376.8294 (ex 998.0226)		
Brillantezza:	opaco	25,0	6,40	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,500 - 1,550			
Resa 9980175:	4 - 5 mq/Kg (spessore 60 - 70 Micron)	CATALIZZATORE COD. 997.0160		
Resa 9980226:	4 - 5 mq/Kg (spessore 80 - 100 Micron)	5,0	6,80	
Colori:	grigio chiaro RAL 7035 ca.			



FONDI ACRILPOLIURETANICI

confezioni a peso netto

FONDO ACRILPOLIURETANICO

Fondo acrilpoliuretano al fosfato di zinco per manufatti in ferro, lamiera zincata, alluminio dalla notevole resistenza alla corrosione e rapidità di essiccazione.

SERIE 375	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	20,0	10,34	
Catalisi:	15% con 703.0000 (isoc. alif. arom.) Pot life a 20°C: 4 - 6 ore	5,0	11,55	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 4 - 6 ore			
Essiccazione a 20°c:	totale 24 ore	CATALIZZATORE COD. 703.0000		
Brillantezza:	satinato			
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,300 - 1,350			
Resa:	5 - 6 mq/Kg. (spessore 50 - 60 Micron)	3,0	16,50	
Colori disp. a magazzino:	Cod. 375.1000 bianco Cod. 375.8029 grigio ral 7035	0,75	18,70	

FONDO ACRILPOLIURETANICO ALTO SOLIDO

Fondo acrilpoliuretano a rapida essiccazione altamente riempitivo, carteggiabile. Consigliato come primo strato di adesione per supporti in ferro zincato, alluminio e come fondo per la protezione generale dei manufatti in acciaio.

COD. 374.8180	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless			
Catalisi:	10% con 703.0000 (isoc. alif. arom.) Pot life a 20°C: 4 - 6 ore	20,0	9,24	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 4 - 6 ore			
Essiccazione a 20°c:	totale 24 ore	CATALIZZATORE COD. 703.0000		
Brillantezza:	semiopaco			
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,400 - 1,450	2,0	17,60	
Resa:	3 - 4 mq/Kg. (spessore 80 - 100 Micron)			
Colore disponibile:	Cod. 374.8180 - Grigio ral 7040			



ZINCANTI ORGANICI E INORGANICI

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

9

ZINCANTE EPOSSIDICO

Primer zincante organico di natura epossipoliamicca consigliato come primo strato nella protezione elettrochimica delle strutture in ferro sabbiato soggette al contatto con acqua dolce e salata. Eccezionale la resistenza alla corrosione industriale.

COD. 365.8002	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless-spruzzo convenzionale-pennello (per ritocchi)	20,0	17,27	
Catalisi:	10% con 717.0000 (poliammidico)-Pot life:16-24 h	4,0	18,37	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 16 - 24 ore			
Essiccazione a 20°C:	totale 24 - 36 ore	CATALIZZATORE COD. 717.0000		
Brillantezza:	opaco			
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 2,400 - 2,450	2,0	12,21	
Resa:	3 - 4 mq/Kg. (spessore 50 - 70 Micron)	0,4	13,42	
Colore disp. a magazzino:	365.8002 - grigio zinco			

ZINCANTE EPOSSIDICO

Primer zincante organico di natura epossipoliamicca consigliato come primo strato nella protezione elettrochimica delle strutture in ferro sabbiato soggette al contatto con acqua dolce e salata. Ottima la resistenza alla corrosione industriale.

COD. 365.8445	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless-spruzzo convenzionale-pennello (per ritocchi)	20,0	12,98	
Catalisi:	10% con 717.0000 (poliammidico)-Pot life:16-24 h	4,0	14,08	
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 16 - 24 ore			
Essiccazione a 20°C:	totale 24 - 36 ore	CATALIZZATORE COD. 717.0000		
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 2,100 - 2,150	2,0	12,21	
Resa:	3 - 4 mq/Kg. (spessore 50 - 70 Micron)	0,4	13,42	
Colore	365.8445 - grigio zinco			

ZINCANTE ALLO ZINCO METALLICO

Antiruggine monocomponente allo zinco (zincatura a freddo) dalla eccezionale resistenza alla corrosione indicata come prima mano di protezione anticorrosiva per manufatti in ferro sabbiato esposti in atmosfera industriale.

COD. 321.8002	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	pennello - spruzzo convenzionale - airless			
Diluizione a pennello:	5% con 758.0000	30,0	18,92	
Diluizione a spruzzo:	10-15% con 752.0000			
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 36 - 48 ore			
Essiccazione a 20°C:	totale 36 - 48 ore	5,0	20,02	
Peso specifico:	kg/lit 2,550 - 2,600			
Resa:	3 - 4 mq/Kg. (spessore 50 - 60 Micron)	1,0	21,78	
Colore disp. a magazzino:	321.8002 - grigio zinco			

ZINCANTE SILICONICO

Pittura anticorrosiva siliconica ad elevato contenuto di zinco metallico. Consigliata come primo strato nella protezione elettrochimica del ferro sabbiato dove è richiesta la resistenza alla temperatura (500°C) e alla corrosione atmosferica e industriale.

COD. 368.8002	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale - pennello			
Diluizione:	5 - 7% con 761.0000	25,0	23,43	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 20 - 30 minuti			
Essiccazione totale:	reticolazione del legante: 45-60 min. a 250-280°C			
Peso specifico:	kg/lit 2,600 - 2,700	5,0	24,53	
Resa:	3 - 4 mq/Kg. (spessore 40 - 50 Micron)			
Colore disp. a magazzino:	368.8002 - grigio zinco			

ZINCANTE INORGANICO

Primer zincante bicomponente consigliato come primo strato nella protezione elettrochimica del ferro sabbiato soggetto al contatto con acqua dolce e soluzioni saline. Eccezionale resistenza alla corrosione industriale e alla temperatura (400°C).

COD. 366.8002	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	21,0	18,59	
Catalisi	70 parti 366.8002 - 30 parti 701.0000	3,5	19,69	
	- Pot life a 20° C: 6-8 h			
Diluizione:	max 5% con ritardante 791.0000	VEICOLO INDURENTE COD. 701.0000		
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 24 ore			
Essiccazione a 20°C:	totale 48 - 72 ore	9,0	13,64	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 2,300 - 2,400	1,5	15,51	
Resa:	4 - 4,5 mq/Kg. (spessore 60 - 65 Micron)			

ZINCANTE INORGANICO

Primer zincante bicomponente ad alto spessore consigliato come primo strato nella protezione elettrochimica del ferro sabbiato soggetto al contatto con acqua dolce e soluzioni saline. Eccezionale resistenza alla corrosione industriale e alla temperatura (400°C).

COD. 310.8002	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless			
Catalisi	69 parti 310.8002 - 31 parti 702.0000	25,0	18,04	
	Pot life a 20° C: 8-10 h			
Diluizione:	10-20% con ritardante 997.0005			
Sovraverniciabile a 20° C.:	dopo 24 ore			
Essiccazione a 20°C:	totale 48 - 72 ore	VEICOLO INDURENTE COD. 702.0000		
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 2,400 - 2,500			
Resa:	3 - 3,5 mq/Kg. (spessore 75 - 80 Micron)	11,3	9,90	



Data aggiornam.: 01/10/17 - Listino Versione 2.0

**SMALTO R.E.
SEMILUCIDO**
Smalto sintetico industriale a rapida essiccazione con finitura semilucida dalla buona resistenza all'esterno.

SERIE 531	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	20 - 25% con 761.0000 - 752.0000	25,0	5,70	
Sovraverniciabile a 20°C.:	entro 3 ore o attendere 5 - 7 giorni			
Essiccazione a 20°C.:	fuori polvere 15- 20 min. / al tatto 2-3ore / totale 24 ore	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Brillantezza:	60 - 70 Gloss			
Peso specifico:	kg/lit 1,100 - 1,300	25,0	6,90	
Resa:	7 - 8 mq/Kg. (spessore 30 -40 Micron)			

**SMALTO R.E.
LUCIDO**
Smalto sintetico industriale a rapida essiccazione con finitura lucida dalla buona resistenza all'esterno.

SERIE 556	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	20 - 25% con 761.0000 - 752.0000	25,0	6,27	
Sovraverniciabile a 20°C.:	entro 3 ore o attendere 5 - 7 giorni			
Essiccazione a 20°C.:	fuori polvere 15- 20 min. / al tatto 3-4ore / totale 24 ore	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Brillantezza:	85 - 90 Gloss			
Peso specifico:	kg/lit 1,300 - 1,400	25,0	7,48	
Resa:	7 - 8 mq/Kg. (spessore 30 -40 Micron)			

FIERA
Smalto sintetico industriale a rapida essiccazione con finitura lucida dalla buona resistenza all'esterno.

SERIE 525	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	20 - 25% con 761.0000 - 752.0000	25,0	7,15	
Sovraverniciabile a 20°C.:	entro 3 ore o attendere 5 - 7 giorni			
Essiccazione a 20°C.:	fuori polvere 15- 20 min. / al tatto 2-3ore / totale 24 ore	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Brillantezza:	90 - 95 Gloss			
Peso specifico:	kg/lit 1,200 - 1,400	25,0	8,58	
Resa:	7 - 8 mq/Kg. (spessore 30 -40 Micron)			

**FIERA
SATINATO**
Smalto sintetico a rapida essiccazione con finitura satinata dalla buona resistenza all'esterno.

SERIE 535	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	20 - 25% con 761.0000 - 752.0000	25,0	8,25	
Sovraverniciabile:	entro 3 ore o attendere 5 - 7 giorni			
Essiccazione a 20°C:	fuori polvere 15- 20min./ al tatto 2-3ore / totale 24h.	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Brillantezza:	40 - 50 Gloss (secondo richiesta)			
Peso specifico:	kg/lit 1,200 - 1,350	25,0	9,68	
Resa:	7 - 8 mq/Kg (spessore 30 - 40 Micron)			



SMALTI SINTETICI A RAPIDA ESSICCAZIONE

confezioni a peso netto - Colori: tinte di cartella smalti industriali

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



11

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

FIERA

Smalto sintetico industriale a rapida essiccazione con finitura lucida dalla notevole resistenza all'esterno.

SERIE 521	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		25,0	8,25	
Diluizione:	20 - 25% con 761.0000 - 752.0000	5,0	9,79	
Sovraverniciabile:	entro 3 ore o attendere 5 - 7 giorni	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
		25,0	9,68	
Essiccazione a 20°C:	fuori polvere 15- 20 min. al tatto 3-4ore / totale 24 ore	5,0	11,22	
Brillantezza smalti:	90 - 95 Gloss	Cod. 521.8801 - Ral 9006 Alluminio		
Brillantezza Allumini:	50 - 60 Gloss	20,0	10,90	
Peso specifico smalti:	kg/lit 1,200 - 1,300	4,0	12,30	
Peso specifico Allumini:	kg/lit 1,030 - 1,050	Cod. 521.8802 - Ral 9007 Alluminio		
Resa:	7 - 9 mq/Kg. (spessore 30 -40 Micron)	20,0	12,20	
Resa Allumini:	10 - 12 mq/Kg. (spessore 25 -30 Micron)	4,0	13,60	

FIERA

Smalto sintetico extra a rapida essiccazione con finitura lucida dalla notevole durezza, elasticità, resistenza all'esterno e alle macchie di ristagno dell'acqua piovana.

SERIE 528	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		22,0	9,13	
Diluizione:	20 - 25% con 761.0000 - 752.0000	4,0	10,78	
Sovraverniciabile:	entro 3 ore o attendere 5 - 7 giorni	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
		22,0	10,78	
Essiccazione a 20°C:	fuori polvere 15- 20 min. al tatto 5-6ore / totale 24 ore	4,0	12,43	
Brillantezza smalti:	90 - 95 Gloss	Cod. 528.8801 - Ral 9006 Alluminio		
Brillantezza allumini:	60 - 70 Gloss	20,0	12,40	
Peso specifico:	kg/lit 1,050 - 1,200	4,0	13,80	
Peso specifico Allumini:	kg/lit 1,030 - 1,050	Cod. 528.8802 - Ral 9007 Alluminio		
Resa:	7 - 9 mq/Kg. (spessore 30 -40 Micron)	20,0	12,60	
Resa Allumini:	10 - 12 mq/Kg. (spessore 25 -30 Micron)	4,0	14,00	

FIERA OPACO

Smalto sintetico a rapida essiccazione con finitura opaca dalla buona resistenza all'esterno.

SERIE 539	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	20 - 25% con 761.0000 - 752.0000			
Sovraverniciabile:	entro 3 ore o attendere 5 - 7 giorni	25,0	8,25	
Essiccazione a 20°C:	fuori polvere 15- 20min./ al tatto 1-2ore / totale 24h			
Brillantezza:	20 - 30 Gloss	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Peso specifico:	kg/lit 1,300 - 1,400			
Resa:	5 - 6 mq/Kg. (spessore 30 - 40 Micron)	25,0	9,68	



SMALTI ANTICORROSIVI A RAPIDA ESSICCAZIONE

confezioni a peso netto



Data aggiornam.: 01/10/17 - Listino Versione 2.0

SMALTO R.E. SATINATO

Smalto anticorrosivo a rapida essiccazione con finitura satinata consigliato nella verniciatura ONE COAT dei supporti in acciaio (sgrassati e puliti).

SERIE 530	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione: spruzzo convenzionale - airless Diluizione: 15 - 20% con 761.0000 - 752.0000 Sovraverniciabile a 20°C.: minimo 4 ore massimo non critico Essiccazione a 20°C: al tatto 60 - 90 minuti / totale 24 ore Brillantezza: satinato Peso specifico: kg/lit 1,200 - 1,400 Resa: 5 - 6 mq/Kg. (spessore 50 - 60 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali		BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		25,0	8,25	
		TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
		25,0	9,68	

PAINT ZINC

Smalto anticorrosivo per lamiera zincate dalla finitura satinata indicato per la protezione e la decorazione di supporti zincati e come mano unica per manufatti in ferro (sgrassati e puliti).

SERIE 518	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione: spruzzo convenzionale - airless-pennello-rollo Diluizione a spruzzo: 15 - 20% con 761.0000-752.0000 Diluizione a pennello: 5% con 750.0000 - 758.0000 Sovraverniciabile a 20°C.: Entro 3 ore o attendere 2-3 giorni Essiccazione a 20°C: al tatto 50-60 minuti / totale 24 ore Brillantezza: satinato: 20-30 gloss Peso specifico: kg/lit 1,150 - 1,250 Resa: 8 - 10 mq/Kg. (spessore 40 - 50 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali		BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		25,0	11,77	
		5,0	13,97	
		TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
		25,0	13,20	
	5,0	15,40		



SMALTO ANTICORROSIVO MICACEO

confezioni a peso netto



SICOFAN

Smalto anticorrosivo ferro antico dalla finitura decorativa metallizzata micacea del ferro antichizzato. Per esterni ed interni. Applicabile su ferro e lamiera zincata.

SERIE 519	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione: spruzzo convenzionale - pennello Diluizione a spruzzo: 10% con 761.0000 - 752.0000 Diluizione a pennello: 5% con 758.0000 Essiccazione a 20° C.: al tatto 40 - 50 minuti / totale 24 ore Brillantezza: semiopaco Peso specifico: kg/lit 1,400 - 1,450 Resa: 6 - 7 mq/Kg. (spessore 40 -50 Micron) Colori: tinte di cartella specifica		TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		25,0	14,08	
		5,0	15,18	
		COLORI DISPONIBILI A MAGAZZINO		
			Cod. 519.8092 ferro antico	
	Cod. 519.8745 ferro antico medio			
	Cod. 519.8153 ferro antico chiaro			



SMALTO MICACEO

confezioni a peso netto e a volume

GLORIA FERRO ANTICO

Smalto alchidico-uretanico di elevata qualità per interni ed esterni, dall'aspetto metallizzato - micaceo del ferro antichizzato, altamente decorativo.

SERIE 213	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg. / Lt.	Prezzo in € al Kg. / Lt.	Note
Applicazione: spruzzo convenzionale - airless - pennello Diluizione a spruzzo: 10% con 761.0000 Diluizione a pennello: 5% con 750.0000 - 752.0000 Essiccazione a 20° C.: fuori polvere 1 - 2 ore / totale 24 ore Brillantezza: semiopaco Peso specifico: kg/lit 1,300 - 1,400 Resa: 7 - 8 mq/Kg. (spessore 35 - 40 Micron) Colori: tinte di cartella specifica		TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		25,0 Kg	12,65	
		Lt. 2,50	17,05	
		COLORI DISPONIBILI A MAGAZZINO		
			Cod. 213.8092 ferro antico	
	Cod. 213.8745 ferro antico medio			
	Cod. 213.8153 ferro antico chiaro			



SMALTO URETANICO LUCIDO

Speciale smalto MONOCOMPONENTE non ingiallente essiccante per ossipolimerizzazione ad aria, resistente all'esterno anche in atmosfera marina e industriale leggera. Etichettato senza il simbolo nocivo

SERIE 222	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless pennello - rullo (pelo raso)	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione a spruzzo:	15% con 761.0000 - 752.0000	22,0	12,70	
Diluizione a pennello:	5% con 758.0000 - 750.0000			
Sovraverniciabile a 20°C:	entro 3 ore o attendere 4 - 5 giorni	4,0	14,20	
Essiccazione a 20° C:	al tatto 60-90 minuti - Totale 24 ore			
Brillantezza:	85 - 90 Gloss	TINTE FORTI DI CARTELLA - ESCLUSO I ROSSI		
Peso specifico:	kg/lt 1,050 - 1,250	22,0	15,20	
Resa:	8 - 9 mq/Kg (spessore 30 - 40 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	4,0	16,70	

ECOFIERA LUCIDO

Smalto sintetico extra a rapida essiccazione con finitura lucida dalla notevole resistenza all'esterno. Formulato per consentire una etichettatura senza il simbolo "nocivo".

SERIE 585	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	20 - 25% con Econitro 785.0000	22,0	9,13	
Sovraverniciabile a 20°C.:	entro 3 ore o attendere 5 - 7 giorni	4,0	10,78	
Essiccazione a 20° C.:	fuori polvere 20-30 minuti al tatto 5-6ore Totale 24 ore	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
Brillantezza:	90 - 95 Gloss	20,0	9,79	
Peso specifico:	kg/lt 1,100 - 1,300	4,0	11,44	
Resa:	10 - 12 mq/Kg (spessore 30 - 40 Micron)	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	20,0	12,54	
		4,0	14,19	

ECOFIERA SATINATO

Smalto sintetico extra a rapida essiccazione con finitura satinata dalla notevole resistenza all'esterno. Formulato per consentire una etichettatura senza il simbolo "nocivo".

SERIE 582	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	20 - 25% con Econitro 785.0000	22,0	9,13	
Sovraverniciabile a 20°C.:	entro 3 ore o attendere 5 - 7 giorni	4,0	10,78	
Essiccazione a 20° C.:	fuori polvere 15-20 minuti al tatto 4-5 ore totale 24 h.	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
Brillantezza:	50 - 60 Gloss	20,0	9,79	
Peso specifico:	kg/lt 1,150 - 1,300	4,0	11,44	
Resa:	8 - 10 mq/Kg (spessore 30 - 40 Micron)	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	20,0	12,54	
		4,0	14,19	



IDROFIERA LUCIDO

Smalto all'acqua acrilico inodore per esterni ed interni dalla notevole aderenza su fondi e antiruggini all'acqua e a solvente.

SERIE 590	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note	
Applicazione: spruzzo convenzionale - airmix misto aria bassa press. Diluizione: 10-15% con acqua Essiccazione a 20° C.: al tatto 1 ora U.R. inferiore al 60% totale 24 -36 ore Brillantezza: 80 - 85 Gloss Peso specifico: kg/lit 1,050 - 1,200 Resa: 6 - 8 mq/Kg (spessore 40 -50 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali				BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA	
		22,0	11,33		
					Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI
		22,0	12,76		
					TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI
		22,0	16,83		

IDROFIERA SATINATO

Smalto all'acqua acrilico inodore per esterni ed interni dalla notevole aderenza su fondi e antiruggini all'acqua e a solvente.

SERIE 595	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note	
Applicazione: spruzzo convenzionale - airmix misto aria bassa press. Diluizione: 10-15% con acqua Essiccazione a 20° C.: al tatto 40 - 60 minuti U.R. inferiore al 60% totale 24 -36 ore Brillantezza: 35 - 40 Gloss Peso specifico: kg/lit 1,200 - 1,250 Resa: 6 - 7 mq/Kg (spessore 40 -50 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali				BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA	
		22,0	11,11		
					Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI
		22,0	12,76		
					TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI
		22,0	16,83		

IDROFIERA EXTRA LUCIDO

Smalto all'acqua alchidico inodore per esterni ed interni caratterizzato da notevole brillantezza pienezza e aderenza su fondi e antiruggini all'acqua e a solvente.

SERIE 598	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note	
Applicazione: spruzzo convenzionale - airmix misto aria bassa press. Diluizione: massimo 5% con acqua Essiccazione a 20° C.: al tatto 70-90 minuti U.R. inferiore al 60% totale 24 -36 ore Brillantezza: 85 - 90 Gloss Peso specifico: kg/lit 1,150 - 1,250 Resa: 7 - 8 mq/Kg (spessore 40 -50 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali (Prod. Min. Kg. 200)				BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA	
		25,0	10,12		
					Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI
		22,0	11,77		
					TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI
		22,0	16,83		



SMALTI NITROSINTETICI

confezioni a peso netto e a volume

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



15

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

INDULUX

Smalto nitro alchidico industriale con finitura lucida dalla notevole rapidità di essiccazione e durezza antigraffio.

SERIE 500 LUCIDO	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	40 - 50% con 761.0000	20,0	9,68	
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 20 - 30 minuti - totale 24 ore	4,0	12,10	
Brillantezza smalti:	85 - 90 Gloss	TINTE FORTI DI CARTELLA E ALLUMINIO COD.500.8500		
Brillantezza Allumini:	30 - 40 Gloss	20,0	11,88	
Peso specifico smalti:	kg/lit 1,000 - 1,150	4,0	14,30	
Peso specifico Allumini:	kg/lit 0,980 - 1,000	Cod. 500.8801 - Ral 9006 Alluminio		
Resa smalti:	7 - 9 mq/Kg - spessore 25 - 30 Micron	20,0	12,60	
Resa Allumini:	10 - 11 mq/Kg - spessore 20 Micron	4,0	14,00	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	Cod. 500.8802 - Ral 9007 Alluminio		
		20,0	13,00	
		4,0	14,40	

INDULUX ALLUMINIO PER RUOTE

Smalto nitro alchidico industriale con finitura lucida dalla notevole rapidità di essiccazione e durezza antigraffio.

COD. 500.8521	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless			
Diluizione:	40 - 50% con 761.0000	20,0	11,88	
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 20 - 30 minuti - totale 24 ore			
Brillantezza:	25 - 30 Gloss	4,0	14,30	
Peso specifico:	kg/lit 0,980 - 1,000			
Resa:	10 - 11 mq/Kg. (spessore 20 Micron)	0,75 Lt	17,16	
Colore:	alluminio per ruote (disponibile a magazzino)			

INDULUX SATINATO

Smalto nitro alchidico industriale con finitura satinata dalla notevole rapidità di essiccazione e durezza antigraffio.

SERIE 502 SATINATO	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	40 - 50% con 761.0000	22,0	9,02	
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 20 - 30 minuti - totale 24 ore			
Brillantezza:	40 - 50 Gloss	4,0	11,44	
Peso specifico:	kg/lit 1,020 - 1,150			
Resa:	8 - 9 mq/Kg. (spessore 25 - 30 Micron)			
Colori disponibili:	Cod. 502.1001 bianco / Cod. 502.8001 nero			

INDULUX OPACO

Smalto nitro alchidico industriale con finitura opaca dalla notevole rapidità di essiccazione e durezza antigraffio.

SERIE 503 OPACO	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	50 - 60% con 761.0000	22,0	8,36	
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 20 - 30 minuti - totale 24 ore			
Brillantezza:	0 - 5 Gloss	4,0	10,78	
Peso specifico:	kg/lit 1,100 - 1,200			
Resa:	9 - 10 mq/Kg. (spessore 25 - 30 Micron)			
Colori disponibili:	Cod. 503.1001 bianco / Cod. 503.8001 nero			



Data aggiornam.: 01/10/17 - Listino Versione 2.0

CARLUX

Smalto nitro alchidico extra con finitura lucida dalla notevole pienezza, rapidità di essiccazione e durezza antigraffio.

SERIE 510	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	Spruzzo convenzionale - airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	40 - 50% con 761.0000	20,0	10,12	
Essiccazione a 20° C.:	fuori tatto 20 - 30 minuti - totale 24 ore	4,0	12,54	
Brillantezza:	85 - 90 Gloss			
Peso specifico:	kg/lt 1,000 - 1,200	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Resa:	8 - 10 mq/Kg. (spessore 30-35 Micron)	20,0	11,77	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	4,0	14,19	

MARTELLATO

Smalto nitro alchidico industriale ad effetto martellante per interni con finitura semilucida. Indicato per mobili metallici, scaffalature, oggettistica, motori elettrici.

SERIE 504	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo			
Diluizione:	10 - 15% con 761.0000	20,0	10,23	
Essiccazione a 20° C.:	fuori tatto 20 - 30 minuti - totale 24 ore			
Brillantezza:	50 - 60 Gloss	4,0	12,65	
Peso specifico:	kg/lt 1,000 - 1,030			
Resa:	10 - 11 mq/Kg. (spessore 25 - 30 Micron)	TINTE FORTI (da definire secondo la tinta)		
Colori disponibili:	alluminio cod. 504.8500			
	<i>su richiesta tinte di cartella specifica</i>			

BUCCIANTI ALLA NITRO

Smalti nitroalchidici ad effetto bucciato dalla finitura satinata caratterizzati da notevole rapidità di essiccazione e durezza antigraffio.

SERIE 622	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - pressione 4-5 atm ugello 1,6 - 1,8 mm 1°mano - 2-2,4 2°mano	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione 1° mano:	30-40% con 761.0000			
Diluizione 2° mano:	0-5% con 761.0000	20,0	10,56	
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 20-30 minuti - Totale 24 ore			
Brillantezza:	40 - 45 Gloss			
Peso specifico:	kg/lt 1,000 - 1,100	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Resa:	5 - 7 mq / Kg (spessore 35 - 40 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	20,0	12,21	
	<i>(produzione minima Kg. 100)</i>			



SMALTI AL CLOROCAUCCIÙ

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



17

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

CLOROSTELLA LUCIDO *Smalto alchidico - clorocaucciù a rapida essiccazione con finitura lucida dalla notevole resistenza alla corrosione in atmosfera normale e industriale.*

SERIE 640	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale, airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	30 - 40% con 752.0000 - 761.0000	22,0	9,57	
Essiccazione a 20° C.:	fuori polvere 10-20 minuti al tatto: 1-2 ore - totale 24 ore	5,0	11,17	
Sovraverniciabile a 20°C.:	entro 3 ore o attendere 5 - 7 giorni	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Brillantezza:	85 - 90 Gloss	22,0	11,22	
Peso specifico:	kg/lt 1,100 - 1,200	5,0	12,82	
Resa:	7 - 8 mq/Kg. (spessore 30 - 40 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			

CLOROSTELLA SATINATO-SEMIOPACO *Smalto alchidico - clorocaucciù a rapida essiccazione con finitura satinata - semiopaca dalla notevole resistenza alla corrosione in atmosfera normale e industriale.*

SERIE 642	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale, airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	30 - 40% con 752.0000 - 761.0000	22,0	9,57	
Essiccazione a 20° C.:	fuori polvere 10-20 minuti al tatto: 1-2 ore - totale 24 ore	5,0	11,17	
Sovraverniciabile a 20°C.:	entro 3 ore o attendere 5 - 7 giorni	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Brillantezza:	20 - 25 Gloss	22,0	11,22	
Peso specifico:	kg/lt 1,100 - 1,200	5,0	12,82	
Resa:	7 - 8 mq/Kg. (spessore 35 - 40 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			

CLOROREM *Finitura al clorocaucciù puro e plastificanti insaponificabili dalla notevole resistenza in atmosfera industriale marina. Particolarmente indicato per strutture bagnate o immerse in acqua dolce o salata.*

SERIE 641	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale, airless	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	25 - 30% con 752.0000 - 761.0000	25,0	10,56	
Essiccazione a 20° C.:	fuori polvere 10-20 minuti al tatto: 1-2 ore - totale 24 - 36 ore	5,0	12,16	
Sovraverniciabile a 20°C.:	dopo 24 ore	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Brillantezza:	30 - 40 Gloss	25,0	12,21	
Peso specifico:	kg/lt 1,350 - 1,450	5,0	13,81	
Resa:	7 - 9 mq/Kg. (spessore 30 - 40 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			

PITTURA PER PISCINE *Smalto al clorocaucciù e plastificanti insaponificabili particolarmente indicato per la verniciatura di manufatti in cemento destinati al contenimento di acqua dolce o salata.*

SERIE 651	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	pennello-rollo-spruzzo convenzionale-airless			
Diluizione a pennello/rollo pelo raso:	5 - 10% con 758.0000	25	10,56	
Diluizione a spruzzo:	30 - 35% con 752.0000 - 761.0000			
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 1 - 2 ore - totale 24 - 36 ore			
Sovraverniciabile a 20°C.:	dopo 24 ore			
METTERE L'ACQUA NELLA PISCINA DOPO 10 GIORNI CIRCA				
Brillantezza:	25 - 35 Gloss	5	12,10	
Peso specifico:	kg/lt 1,300 - 1,400			
Resa:	7 - 10 mq/Kg. (spessore 30 - 40 Micron per mano) Totale ciclo 80 - 100 Micron			
Colori disponibili:	azzurro per piscine 5030 - cartella smalti industriali azzurro sereno 5009 - cartella smalti linea casa			



Data aggiornam.: 01/10/17 - Listino Versione 2.0

EPOREM LUCIDO

Smalto epossidico lucido per la finitura di manufatti in ferro e lamiera zincata dalla ottima aderenza, elasticità, resistenza chimica e alla corrosione.

SERIE 621	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale, pennello	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Essiccazione a 20°C:	fuori tatto 4 - 6 ore - totale 24 - 36 ore	20,0	12,32	
Brillantezza:	90 - 95 Gloss	4,0	13,42	
Pot life a 20°C	ore 24			
		TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Catalisi col 717.0000	50%	20,0	14,85	
Catalisi col 741.0000	30%	4,0	15,95	
		CATALIZZATORE COD. 717.0000		
Peso specifico del catalizzato:	con 717.0000 kg/lt 1,05 - 1,2	10,0	11,00	
Peso specifico del catalizzato:	con 741.0000 kg/lt 1,1 - 1,3	2,0	12,21	
Resa con 717.0000	5 - 6 mq / Kg (spessore 60 - 70 Micron)	CATALIZZATORE A.S. COD. 741.0000		
Resa con 741.0000	4 - 5 mq / Kg (spessore 80 - 100 Micron)	6,0	15,40	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	1,2	16,60	

EPOREM SEMILUCIDO

Smalto epossidico alto solido semilucido per la finitura di manufatti in ferro e lamiera zincata dalla ottima aderenza, elasticità, resistenza chimica e alla corrosione.

SERIE 616	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale, pennello	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Essiccazione a 20°C:	fuori tatto 4 - 6 ore - totale 24 - 36 ore	20,0	10,12	
Brillantezza:	70 - 75 Gloss			
Pot life a 20°C	ore 24			
		TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Catalisi col 717.0000	35%			
Catalisi col 741.0000	20%	20,0	12,65	
Peso specifico del catalizzato:	con 717.0000 kg/lt 1,2 - 1,3	CATALIZZATORE COD. 717.0000		
Peso specifico del catalizzato:	con 741.0000 kg/lt 1,2 - 1,35	7,0	11,00	
Resa con 717.0000	4 - 5 mq / Kg (spessore 60 - 70 Micron)	CATALIZZATORE A.S. COD. 741.0000		
Resa con 741.0000	4 - 4,5 mq / Kg (spessore 80 - 100 Micron)	4,0	15,40	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			



FINITURE EPOSSIDICHE

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



19

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

EPOREM SATINATO

Smalto epossidico satinato per la finitura di manufatti in ferro e lamiera zincata dalla ottima aderenza, elasticità, resistenza chimica e alla corrosione.

SERIE 611	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale, pennello			BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA
Essiccazione a 20°C:	fuori tatto 1,5-2 ore - totale 24 - 36 ore	20,0	10,34	
Brillantezza:	20 - 25 Gloss	4,0	11,55	
Pot life a 20°C:	24 ore			
Catalisi col 717.0000	25%			TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]
Catalisi col 741.0000	15%			
Peso specifico del catalizzato:	con 717.0000 kg/lt 1,400 - 1,450	20,0	12,65	
Peso specifico del catalizzato:	con 741.0000 kg/lt 1,450 - 1,500	4,0	13,75	
				CATALIZZATORE COD. 717.0000
Resa con 717.0000	4 - 5 mq / Kg (spessore 60 - 70 Micron)	5,0	11,00	
Resa con 741.0000	4 - 4,5 mq / Kg (spessore 80 - 100 Micron)	1,0	12,21	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			CATALIZZATORE A.S. COD. 741.0000
		3	15,40	
		0,6	16,60	

EPOREM FERRO ANTICO

Smalto epossidico satinato micaceo per manufatti in ferro e lamiera zincata dalla finitura altamente decorativa (ferro antico), ottima aderenza, elasticità e resistenza alla corrosione.

COD. 611.8092	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale	20	12,32	
	si consiglia di mescolare accuratamente il prodotto	4	13,42	
Catalisi:	25% con 717.0000 - 15% con 741.0000			CATALIZZATORE COD. 717.0000
Essiccazione a 20°C:	fuori tatto 1,5-2 ore - tot 24-36 ore - pot life a 20°C: 24 h	5	11,00	
Brillantezza:	satinato	1	12,21	
Peso specifico del catalizzato:	con 717.0000 kg/lt 1,450 - 1,500			CATALIZZATORE A.S. COD. 741.0000
Peso specifico del catalizzato:	con 741.0000 kg/lt 1,5 - 1,55	3	15,40	
Resa con 717.0000	4 - 5 mq / Kg (spessore 60 - 70 Micron)	0,6	16,60	
Resa con 741.0000	4 - 4,5 mq / Kg (spessore 80 - 100 Micron)			
Colore:	Colore: grigio scuro micaceo metallizzato (produzione minima Kg. 100)			

EPOSSI- BITUME

Epossi-poliammidico ad alto spessore, consigliato per sistemi ad elevata resistenza chimica in atmosfera industriale e marina, indicato per il contatto continuo con acqua dolce, di mare e acque reflue in condotte fognarie.

COD. 656.8000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale, rullo e pennello	25,0	8,03	
Catalisi:	30% con indurente Cod. 756.0000			
	pot life a 20°C: 12 ore	5,0	9,13	
Essiccazione a 20°C:	fuori tatto 6-8 ore - totale 36 - 48 ore			CATALIZZATORE COD. 756.0000
Brillantezza:	20 - 30 Gloss			
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,350 - 1,400			
Resa:	3 - 4 mq / Kg (spessore 100 - 150 Micron)	7,5	14,30	
Colore:	nero (disponibile a magazzino)	1,5	16,06	



Data aggiornam.: 01/10/17 - Listino Versione 2.0

BUCCIANTI EPOSSIDICI

Smalto epossidico ad effetto bucciato per manufatti in ferro e lamiera zincata dalla ottima aderenza, elasticità, resistenza chimica e alla corrosione.

SERIE 617	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo con aerografo pressione 3-4 atm. ugello 1,8 - 2,4 mm.			
Catalisi:	20% con 731.0000 (poliammidico) pot life a 20°C: 12 - 16 ore			
Essiccazione a 20°C:	al tatto 5 - 8 ore - Totale 24 - 36 ore			
Brillantezza:	65 - 70 Gloss			
Peso specifico del catalizzatore:	kg/lt 1,250 - 1,350			
Resa:	3 - 4 mq / Kg (spessore 80 - 100 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			
		BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	10,01	
		4,0	11,11	
		CATALIZZATORE COD. 731.0000		
		4,0	13,20	
		0,800	14,30	

BUCCIANTI EPOSSIDICI

Smalto epossidico ad effetto bucciato per manufatti in ferro e lamiera zincata dalla ottima aderenza, elasticità, resistenza chimica e alla corrosione.

SERIE 617	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo con aerografo pressione 3-4 atm. ugello 1,8 - 2,4 mm.			
Catalisi:	20% con 731.0000 (poliammidico) pot life a 20°C: 12 - 16 ore			
Essiccazione a 20°C:	al tatto 5 - 8 ore - Totale 24 - 36 ore			
Brillantezza:	65 - 70 Gloss			
Peso specifico del catalizzatore:	kg/lt 1,250 - 1,350			
Resa:	3 - 4 mq / Kg (spessore 80 - 100 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			
		TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
		20,0	11,99	
		4,0	13,09	
		CATALIZZATORE COD. 731.0000		
		4,0	13,20	
		0,800	14,30	

EPOREM VI

Smalto epossivinilico satinato per la finitura di manufatti in ferro e lamiera zincata dalla ottima aderenza, elasticità, resistenza chimica e alla corrosione. La componente vinilica consente una facile manutenzione periodica.

SERIE 613	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale			
Catalisi:	20% con 717.0000 (poliammidico) pot life a 20°C: 24 ore			
Essiccazione a 20°C:	fuori tatto 4-5 ore - Totale 24-36 ore			
Brillantezza:	25 - 35 Gloss			
Peso specifico del catalizzatore:	kg/lt 1,400 - 1,450			
Resa:	5 - 6 mq / Kg (spessore 70 - 80 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			
		BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		25,0	12,54	
		CATALIZZATORE COD. 717.0000		
		5,0	11,00	

EPOREM VI

Smalto epossivinilico satinato per la finitura di manufatti in ferro e lamiera zincata dalla ottima aderenza, elasticità, resistenza chimica e alla corrosione. La componente vinilica consente una facile manutenzione periodica.

SERIE 613	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale			
Catalisi:	20% con 717.0000 (poliammidico) pot life a 20°C: 24 ore			
Essiccazione a 20°C:	fuori tatto 4-5 ore - Totale 24-36 ore			
Brillantezza:	25 - 35 Gloss			
Peso specifico del catalizzatore:	kg/lt 1,400 - 1,450			
Resa:	5 - 6 mq / Kg (spessore 70 - 80 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali <i>(produzione minima Kg. 100)</i>			
		TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
		25,0	13,97	
		CATALIZZATORE COD. 717.0000		
		5,0	11,00	



FINITURE EPOSSIDICHE ALL'ACQUA

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



21

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

EPIDROS LUCIDO

Smalto epossidico all'acqua lucido per la finitura di manufatti in ferro e lamiera zincata dalla ottima aderenza, elasticità, resistenza chimica e alla corrosione.

SERIE 661	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - pennello misto aria bassa pressione	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	14,52	
Catalisi:	50% con 716.0000 (poliammidico)	4,0	15,62	
		Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
Pot-life a 20°C:	6-8 ore	20,0	21,45	
		4,0	22,55	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 4 - 6 ore - totale 24 - 36 ore	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
		20,0	31,90	
Brillantezza:	80 - 85 Gloss	4,0	33,00	
		CATALIZZATORE COD. 716.0000		
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,150 - 1,250	10,0	25,96	
		2,000	27,39	
Resa:	8 - 9 mq / Kg (spessore 35 - 40 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali (produzione minima Kg. 100)			

EPIDROS BUCCIANTE SEMILUCIDO

Smalto epossidico all'acqua ad effetto bucciato per manufatti in ferro e lamiera zincata dalla notevole durezza, elasticità e resistenza chimica e alla corrosione.

SERIE 697	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo con aerografo, pressione 3/4 atm ugello 1,8 - 2,4 mm	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	13,86	
Catalisi:	50% con 716.0000 (poliammidico)	4,0	14,96	
		Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
Pot-life a 20°C:	4-6 ore	20,0	19,03	
		4,0	20,13	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 5 - 8 ore - totale 24 - 36 ore	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
		20,0	30,03	
Brillantezza:	65 - 70 Gloss	4,0	31,13	
		CATALIZZATORE COD. 716.0000		
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,300 - 1,400	10,0	25,96	
		2,000	27,39	
Resa:	3 - 4 mq / Kg (spessore 80 - 100 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali (produzione minima Kg. 100)			

INFORMAZIONI TECNICHE GENERALI

I dati riportati sulle schede tecniche (disponibili su richiesta) presentano in sintesi le indicazioni fondamentali per il miglior utilizzo dei prodotti, secondo i test più recenti eseguiti direttamente nel nostro laboratorio. Sfuggono però al nostro controllo condizioni e metodi nei quali avviene la reale applicazione di ciascun prodotto: condizioni e metodi possono variare radicalmente a seconda delle modalità di impiego effettive e anche delle scarse conoscenze all'uso più appropriato dei prodotti. Indichiamo di seguito le modalità di ordine generale per l'ottenimento dei migliori risultati estetici e tecnici sotto il profilo della protezione del supporto ed alcune utili avvertenze:

- assicurarsi che il manufatto che si intende verniciare sia stato sottoposto a una minima preparazione della superficie come indicato nelle nostre schede tecniche.

- dosare quantità e qualità del diluente in modo che il prodotto verniciante si distribuisca in modo omogeneo sul pezzo, evitando spruzzi secchi, accumulati eccessivi o spessori insufficienti.

Per modificare radicalmente il comportamento di un qualsiasi prodotto verniciante è sufficiente modificare il tipo di diluente: particolare che deve essere tenuto ben presente quando si opera in condizioni atmosferiche molto diverse (estate o inverno) o ancor più quando è necessario ottenere un adeguato campo elettrostatico.

- nell'applicazione a spruzzo è buona norma procedere ad una prima applicazione leggera, attendere circa 5 minuti e procedere quindi a una stesura normale per ottenere gli spessori secchi prescelti. Questo metodo diviene ancor più necessario allorché si dovrà riverniciare il fondo con smalti di finitura. L'applicazione di una prima mano leggera e l'appassimento successivo evitano fenomeni di rimozione e consentono verniciature perfette su tutta la superficie.

- prima di procedere alla riverniciatura di un fondo antiruggine è buona norma accertarsi che lo stesso abbia raggiunto un'essiccazione tale da sopportare, senza rimozione, il solvente contenuto nello smalto. A tale scopo è sufficiente, con le modalità previste nel punto precedente, procedere su una porzione limitata della superficie ed attendere non più di 15-20 minuti; entro tale intervallo si potrebbero manifestare eventuali difetti.

- condizioni di temperatura e umidità molto diverse dai valori normali, nonché spessori elevati ottenuti con una sola mano di prodotto, fanno variare i tempi di essiccazione indicati, rendendo necessario un accurato controllo dello stato di essiccazione del film prima di esporlo agli agenti atmosferici o di procedere alla fase di finitura.

- una eccessiva temperatura del supporto, sia fredda che calda, pregiudica l'aderenza e la filmazione del prodotto.

- un intervallo troppo lungo fra la mano di fondo e quella di finitura può causare problemi di aderenza; si rende necessario il rispetto del seguente ciclo di interventi: leggera carteggiatura del film, pulizia, applicazione di una mano di smalto, appassimento e stesura definitiva della mano di finitura.



Data aggiornam.: 01/10/17 - Listino Versione 2.0

SEA 150
Sistema epossipoliamminico bianco inodore, bicomponente diluibile con acqua consigliato per il rivestimento di supporti minerali (stagionati e asciutti) destinati al contatto con acqua potabile e sostanze alimentari del tipo I°A e IV°A del D.M. 03/73 e successive modifiche e integrazioni.

COD. 649.1000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	pennello, rullo(pelo raso), spruzzo convenz.le, (airless)			
Catalisi:	35% con 749.0000 (indurente poliamminico)	4,0	17,82	
Diluizione:	15 - 20% con acqua			
Pot life del diluito a 20°C:	60 - 90 minuti			
Indurimento a 20° C.	fuori tatto 4 - 5 ore - Totale 24 - 36 ore			INDURENTE COD. 749.0000
Brillantezza:	90 - 95 gloss			
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,500 - 1,550			
Resa a 2 mani:	3 - 4 mq / Kg (spessore 90 - 100 Micron secchi)	1,4	27,28	
Intervallo fra le mani:	24 ore			
Colori disponibili:	Cod. 649.1000 Bianco			
Si possono ottenere colori diversi utilizzando specifici coloranti certificati della serie 649				

TEA 250
Trasparente epossidico all'acqua inodore, bicomponente diluibile con acqua consigliato come impregnante consolidante e antipolvere per pavimentazioni cementizie (stagionate e asciutte). Pedonabile dopo 3 - 4 giorni. Idoneo per pavimentazioni e rivestimenti nelle aziende di lavorazioni e produzioni alimentari

COD. 662.0000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	pennello, rullo (pelo raso)			
Catalisi:	75% con 762.0000 (indurente poliamminico)	2,0	27,50	
Diluizione:	100-125% con acqua			
Pot life del diluito a 20°C:	60 - 90 minuti			
Indurimento a 20° C.	fuori tatto 4 - 5 ore - Totale 24 - 36 ore			INDURENTE COD. 762.0000
Brillantezza:	semilucido			
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,000 - 1,050			
Resa teorica:	50-60 gr/mq per mano secondo assorbimento supporto	1,5	29,70	
Intervallo fra le mani:	24 ore			
Disponibile a magazzino				


EPOSSIDICI PER ALIMENTI
confezioni a peso netto

EPOREM S.S.
Epossipoliamminico senza solvente certificato per il contatto continuo con acqua potabile, sostanze alimentari, mosti in fermentazione, vini, olio, conserve ecc..

COD. 623.7034 COD. 623.2004	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, pennello, spatola, rullo (pelo raso)			
Catalisi:	25% con 727.0000 (ammina alifatica)	4,0	15,62	
Pot life a 20°C:	30 - 40 minuti			
Essiccazione a 20°C:	fuori tatto 8 - 12 ore - totale 5 - 7 giorni			
Brillantezza:	90 - 95 Gloss			INDURENTE POLIAMMINICO COD. 727.0000
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,650 - 1,700			
Resa:	2 - 3 mq / Kg (spessore 200 Micron secchi)			
Disponibili a magazzino:	rosso ossido 623.7034 - giallo ossido 623.2004	1,0	16,94	

EPOREM S.S.
Epossipoliamminico senza solvente certificato per il contatto continuo con acqua potabile, sostanze alimentari, mosti in fermentazione, vini, olio, conserve ecc..

COD. 623.1038	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, pennello, spatola, rullo (pelo raso)			
Catalisi:	25% con 727.0000 (ammina alifatica)	4,0	17,60	
Pot life a 20°C:	30 - 40 minuti			
Essiccazione a 20°C:	fuori tatto 8 - 12 ore - totale 5 - 7 giorni			
Brillantezza:	90 - 95 Gloss			INDURENTE POLIAMMINICO COD. 727.0000
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,650 - 1,700			
Resa:	2 - 3 mq / Kg (spessore 200 Micron secchi)	1,0	16,94	
Disponibili a magazzino:	bianco			



EPOSSIDICO PER PAVIMENTI

Rivestimento protettivo antipolvere per pavimentazioni cementizie stagionate e asciutte dalla notevole aderenza, durezza, elasticità e resistenza al lavaggio con idropulitrici. Calpestabile dopo 48 ore (20°C U.R. inf. 70%)

SERIE 632	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convvenz.le, pennello, rullo (pelo raso)	TINTE NORMALI		
Catalisi:	25% con 717.0000 (poliammidico)	20,0	10,34	
	15% con 741.0000 (poliammidico A.S.)	4,0	11,55	
	Pot life a 20°C: 24 ore	CATALIZZATORE COD. 717.0000		
Diluizione:	5 - 10% con 764.0000	5,0	11,00	
Essiccazione a 20°C:	fuori tatto 1,5-2ore-In profondità 24-36ore-calpestabile min. 48ore	1,0	12,21	
Brillantezza:	Satinato 20 - 30 gloss	CATALIZZATORE COD. 741.0000		
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,400 - 1,450	3,0	15,40	
Resa (cat. 717.0000):	5 - 6 mq / Kg (spessore 60 - 70 Micron)	0,6	16,60	
Resa (cat. 741.0000):	4 - 5 mq / Kg (spessore 80 - 100 Micron)	Tinte forti (quotazione da definire secondo la tinta)		
Colori disponibili:	Cod. 632.8026 Grigio medio ral 7042 ca. Cod. 632.7068 Rosso ossido <i>su richiesta: tinte di cartella smalti industriali</i>			

EPOREM - A.S. PER PAVIMENTAZIONI

Rivestimento protettivo epossipoliamminico a spessore per pavimentazioni cementizie stagionate e asciutte a uso industriale, lavabile con idropulitrici e sostanze igienizzanti. Calpestabile dopo 5 - 7 giorni.

SERIE 678	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convvenz.le, pennello, rullo (pelo corto)	TINTE NORMALI		
Catalisi:	30% con 774.0000 (indurente poliamminico A.S.)	10	13,09	
	Pot life a 20°C: 60 - 90 minuti	INDURENTE POLIAMMINICO A.S.COD. 774.0000		
Diluizione:	3-5% con 997.0246 - 764.0000	3	21,89	
Essiccazione a 20°C:	fuori tatto 8 - 12 ore - totale 5 - 7 giorni	Diluente per Eporem A.S.COD. 997.0246		
Brillantezza:	70 - 80 Gloss	25 Lt	5,20	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,400 - 1,450	5 Lt	6,00	
Resa (due mani):	2 - 3 mq / Kg (spessore 200 Micron)	Tinte forti (quotazione da definire secondo la tinta)		
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			

SEAPP 170

Rivestimento epossidico all'acqua protettivo per pavimentazioni cementizie stagionate e asciutte, dalla notevole aderenza, durezza, elasticità e resistenza al lavaggio con idropulitrici. Calpestabile dopo 3 - 4 giorni (20°C U.R. inf. 70%)

SERIE 644	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	pennello, rullo(pelo raso), spruzzo convvenz.le, (airless)			
Catalisi:	40% con 718.0000 (indurente poliamminico)	10	14,96	
Diluizione 1a mano:	25% con acqua secondo assorbimento supporto			
Diluizione 2a mano:	10% con acqua secondo assorbimento supporto	5	16,06	
Pot life del diluito a 20°C:	3 - 4 ore	CATALIZZATORE COD. 718.0000		
Indurimento a 20° C.	fuori tatto 3-4ore-Totale 24-36ore-pedonabile dopo3-4gg			
Brillantezza:	semilucido	4	23,10	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,350 - 1,450			
Resa teorica:	8-9 mq / Kg (spessore 40-50 Micron) - <u>una mano</u>	2	24,20	
Colori:	cod. 644.8029 ral 7035 - 644.8054 ral 7001			
(prod. minima Kg. 100)	cod. 644.4015 ral 6021 - 644.7081 ral 3009 <i>su richiesta: tinte di cartella smalti industriali</i>			



ISOREM LUCIDO

Smalto poliuretano extra dalla notevole durezza antigraffio e resistenza agli agenti atmosferici e chimici ai carburanti e lubrificanti.

SERIE 630	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	12,21	
		4,0	13,31	
Catalisi:	50% con 703.0000 (isoc.arom.alif.)	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Pot-life a 20°C:	6 - 8 ore			
		20,0	13,64	
Catalisi:	50% con 704.0000 (isoc.alif. per est. non ingiallente)			
Pot-life a 20°C:	6 - 8 ore	4,0	14,74	
				Cod. 630.8801 - RAL 9006 Alluminio
Catalisi:	20% con 715.0000 (isoc.alif. per est. A.S.non ingiallente)	20,0	14,30	
Pot-life a 20°C:	6 - 8 ore	4,0	15,70	
				Cod. 630.8802 - RAL 9007 Alluminio
Essiccazione a 20° C.:	(con 703.0000): al tatto 2-4 ore - totale 24 ore (con 704.0000): al tatto 4-6 ore - totale 24 ore (con 715.0000): al tatto 4-6 ore - totale 24 ore	20,0	15,00	
		4,0	16,40	
Brillantezza smalti:	95 Gloss	CATALIZZATORE COD. 703.0000		
Brillantezza allumini:	85 - 90 Gloss	10,0	15,18	
		2,0	17,60	
Peso specif. del catalizzato smalti:	kg/lt 1,050 - 1,200	CATALIZZATORE COD. 704.0000		
Peso specif. del catalizzato allumini:	kg/lt 1,020 - 1,050	10,0	23,32	
		2,0	25,74	
Resa smalti:	10 - 11 mq / Kg (spessore 30-35 Micron)	CATALIZZATORE COD. 715.0000		
Resa allumini:	12 - 14 mq / Kg (spessore 25 - 30 Micron)	4,0	48,30	
		0,8	51,70	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			

ISOREM SATINATO

Smalto poliuretano extra dalla notevole durezza antigraffio e resistenza agli agenti atmosferici e chimici.

SERIE 638	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	12,65	
Catalisi:	40% con 724.0000 (isoc.alif. arom.)	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Pot-life a 20°C:	3 - 4 ore			
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 2 - 3 ore - totale 24 ore	20,0	14,41	
Brillantezza:	40 - 50 Gloss			CATALIZZATORE COD. 724.0000
		8,0	15,84	
Catalisi:	40% con 704.0000 (isoc.alif. per est. non ingiallente)	CATALIZZATORE COD. 704.0000		
Pot-life a 20°C:	6 - 8 ore			
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 4 - 6 ore - totale 24 ore	8,0	23,32	
Brillantezza:	60 - 70 Gloss			CATALIZZATORE COD. 708.0000
		8,0	16,80	
Catalisi:	40% con 708.0000 (isoc.alif. per est. non ingiallente)	CATALIZZATORE COD. 708.0000		
Pot-life a 20°C:	5 - 7 ore			
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 3 - 4 ore - totale 24 ore			
Brillantezza:	40 - 50 Gloss			
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,100 - 1,150			
Resa:	7 - 10 mq / Kg (spessore 30-40 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			

FINITURE POLIURETANICHE EXTRA

confezioni a peso netto



INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



25

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

ISOREM OPACO

Smalto poliuretano extra dalla notevole durezza antigraffio e resistenza agli agenti atmosferici e chimici.

SERIE 639	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale			
Catalisi:	40% con 724.0000 (isoc.alif. arom.)			
Pot-life a 20°C:	3 - 4 ore			
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 2 - 3 ore - totale 24 ore			
Brillantezza:	15 - 20 Gloss			
				BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA
		20,0	13,09	
				TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]
		20,0	14,85	
Catalisi:	40% con 704.0000 (isoc.alif. per est. non ingiallente)			
Pot-life a 20°C:	6 - 8 ore			
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 4 - 6 ore - totale 24 ore			
Brillantezza:	30 - 40 Gloss			
				CATALIZZATORE COD. 724.0000
		8,0	15,84	
Catalisi:	40% con 708.0000 (isoc.alif. per est. non ingiallente)			
Pot-life a 20°C:	5 - 7 ore			
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 3 - 4 ore - totale 24 ore			
Brillantezza:	15 - 20 Gloss			
				CATALIZZATORE COD. 704.0000 (**)
		8,0	23,32	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,100 - 1,150			
Resa:	7 - 10 mq / Kg (spessore 30-40 Micron)			
Colori:	tinte di cartella smalti industriali			
				CATALIZZATORE COD. 708.0000
		8,0	16,80	

ISOREM BUCCIANTE

Smalto poliuretano ad effetto bucciato dalla notevole durezza, potere riempitivo e resistenza agli agenti atmosferici e chimici e al contatto con solventi.

SERIE 624	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	spruzzo con aerografo pressione 3-4 atm - ugello 1,8-2 mm.			
Catalisi:	20% con 737.0000 (isoc.arom.per interni)			
Pot-life a 20°C:	4 - 6 ore			
Catalisi:	20% con 738.0000 (isoc.alif. per est. non ingiallente)			
Pot-life a 20°C:	5 - 7 ore			
				BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA
		20,0	12,21	
		4,0	13,42	
				TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]
		20,0	13,97	
		4,0	15,07	
Essiccazione a 20° C.:	(con 737.0000): al tatto 3-5 ore - totale 24 ore (con 738.0000): al tatto 5-7 ore - totale 24 ore			
				CATALIZZATORE COD. 737.0000
Brillantezza:	50 - 60 Gloss			
		4,0	16,83	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,050 - 1,100			
Resa:	5 - 7 mq / Kg (spessore 40-50 Micron)			
		0,800	18,70	
				CATALIZZATORE COD. 738.0000
Colori:	tinte di cartella smalti industriali (produzione minima Kg. 100)			
		4,0	31,90	
		0,800	33,77	



Data aggiornam.: 01/10/17 - Listino Versione 2.0

POLIREM LUCIDO

Smalto poliuretano industriale dalla notevole durezza con buone caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici.

SERIE 655	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	10,23	
Catalisi:	50% con 740.0000 (isoc.arom.per interni) Pot-life a 20°C: 8 - 10 ore	4,0	11,33	
		TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Catalisi:	40% con 703.0000 (isoc.arom. alif. per int/est) Pot-life a 20°C: 8 - 10 ore	20,0	12,32	
		4,0	13,42	
Catalisi:	40% con 704.0000 (isoc.alif.per esterni) Pot-life a 20°C: 8 - 10 ore	Cod. 655.8801 - RAL 9006 Alluminio		
		20,0	12,70	
Catalisi:	15% con 715.0000 (isoc.alif. A.S. per esterni) Pot-life a 20°C: 8 - 10 ore	4,0	14,10	
		Cod. 655.8802 - RAL 9007 Alluminio		
Essiccazione a 20° C.:	(con 740.0000): al tatto 2-3 ore - totale 24 ore (con 703.0000): al tatto 3-4 ore - totale 24 ore (con 704.0000): al tatto 4-6 ore - totale 24 ore (con 715.0000): al tatto 4-6 ore - totale 24 ore	20,0	13,20	
		4,0	14,60	
Brillantezza smalti:	95 Gloss	CATALIZZATORE COD. 740.0000		
Brillantezza allumini:	70 - 80 Gloss	10,0	11,77	
		2,0	13,97	
Peso specif. del catalizzato smalti:	kg/lt 1,050 - 1,200	CATALIZZATORE COD. 703.0000		
Peso specif. del catalizzato allumini:	kg/lt 1,000 - 1,050	8,0	15,18	
		1,6	17,60	
Resa smalti:	7 - 10 mq / Kg (spessore 30-35 Micron)	CATALIZZATORE COD. 704.0000		
Resa allumini:	11 - 14 mq / Kg (spessore 25-30 Micron)	8,0	23,32	
		1,6	25,74	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	CATALIZZATORE COD. 715.0000		
		3,0	49,00	
		0,6	52,90	

POLIREM SEMILUCIDO

Smalto poliuretano industriale dalla notevole durezza con buone caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici.

SERIE 686	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Catalisi:	40% con 724.0000 (isoc.alif. arom.) Pot-life a 20°C: 6 - 8 ore	20,0	12,00	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 1 - 2 ore - totale 24 ore	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Brillantezza:	65 - 70 Gloss	20,0	14,00	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,100 - 1,150	CATALIZZATORE COD. 724.0000		
Resa:	7 - 8 mq /Kg (spessore 40 - 45 Micron)	8,0	15,84	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	1,60	17,16	

POLIREM SATINATO

Smalto poliuretano industriale dalla notevole durezza con buone caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici.

SERIE 658	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Catalisi:	40% con 724.0000 (isoc.alif. arom.) Pot-life a 20°C: 3 - 4 ore	20,0	11,55	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 2 - 3 ore - totale 24 ore	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Brillantezza:	40 - 50 Gloss	20,0	13,31	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,100 - 1,150	CATALIZZATORE COD. 724.0000		
Resa:	7 - 10 mq /Kg (spessore 30 - 40 Micron)	8,0	15,84	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	1,60	17,16	

FINITURE POLIURETANICHE INDUSTRIALI

confezioni a peso netto



INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



27

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

POLIRET LUCIDO

Smalto poliuretano **INDUSTRIALE** dalla notevole durezza con finitura prillante e dalla buona resistenza agli agenti atmosferici.

SERIE 654	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Brillantezza:	90 - 95 Gloss	20,0	8,20	
Diluizione:	15 - 20% con 763.0000	4,0	9,30	
Catalisi:	25 % con 997.0216 (isoc. arom. Per interni)	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Pot-life a 20°C:	8 - 10 ore	20,0	10,20	
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 2 - 3 ore - totale 24 ore	4,0	11,30	
Catalisi:	25% con 997.0170 (isoc.alif. per est.)	CATALIZZATORE COD. 997.0216		
Pot-life a 20°C:	8 - 10 ore	5,0	9,80	
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 4 - 6 ore - totale 24 ore	1,0	11,60	
Catalisi:	25% con 997.0150 (isoc.arom.alif. per int/est.)	CATALIZZATORE COD. 997.0170		
Pot-life a 20°C:	8 - 10 ore	5,0	15,80	
Essiccazione a 20° C.:	al tatto 3 - 4 ore - totale 24 ore	1,0	17,60	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,150 - 1,250	CATALIZZATORE COD. 997.0150		
Resa:	7 - 10 mq / Kg (spessore 35-40 Micron)	5,0	11,80	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	1,0	13,60	

FINITURE POLIACRILICHE

confezioni a peso netto



INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



POLIACRIL LUCIDO

Smalto acrilpoliuretano con finitura lucida dalla notevole durezza ed elasticità, con buone caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici

SERIE 555	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione:	airless, spruzzo convenzionale	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
Diluizione:	20 - 25%(massimo) con 763.0000	20,0	10,80	
Catalisi:	40% con 704.0000 (isocianato alifatico)	4,0	11,90	
Pot-life a 20°C:	7 - 8 ore	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
Catalisi:	15% con 715.0000 (isocianato alifatico A.S.)	20,0	12,80	
Pot-life a 20°C:	7 - 8 ore	4,0	13,90	
Essiccazione a 20° C.:	(con 704.0000): al tatto 4-6 ore - totale 24 ore (con 715.0000): al tatto 5-7 ore - totale 24 ore	CATALIZZATORE COD. 712.0000		
Brillantezza:	90 - 95 Gloss	8,0	23,32	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lit 1,050 - 1,300	1,6	25,74	
Resa con 704.0000:	7 - 10 mq / Kg (spessore 30-35 Micron)	CATALIZZATORE COD. 715.0000		
Resa con 715.0000:	6 - 8 mq / Kg (spessore 60-70 Micron)	3,0	49,00	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	0,6	52,90	



Data aggiornam.: 01/10/17 - Listino Versione 2.0

**POLIACRIL
SEMILUCIDO**
Smalto acrilpoliuretano con finitura semilucida dalla notevole elasticità e durezza antigraffio. Ottima aderenza su lamiera zincata, strutture in ferro e supporti minerali.

SERIE 554	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note	
Applicazione: airless, spruzzo convenzionale Diluizione: 20 - 25%(massimo) con 763.0000 Brillantezza: 70 - 80 Gloss Peso specifico del catalizzato: kg/lit 1,050 - 1,250 Catalisi: 30% con 712.0000 (isocianato alifatico) Pot-life a 20°C: 7 - 8 ore Resa con 712.0000: 9 - 10 mq / Kg (spessore 30-35 Micron) Essiccazione a 20° C.: (con 712.0000): al tatto 2-3 ore - totale 24 ore Catalisi: 10% con 715.0000 (isocianato alifatico A.S.) Pot-life a 20°C: 7 - 8 ore Resa con 715.0000: 8 - 9 mq / Kg (spessore 50-60 Micron) Essiccazione a 20° C.: (con 715.0000): al tatto 2-3 ore - totale 24 ore Colori: tinte di cartella smalti industriali					
	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA				
			20,0	11,60	
			4,0	14,70	
	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]				
			20,0	13,60	
			4,0	14,70	
	CATALIZZATORE COD. 712.0000				
			6,0	23,32	
			1,2	26,40	
CATALIZZATORE COD. 715.0000					
		2,0	49,90		
		0,4	54,00		

**POLIACRIL
Satinato
"manounica"**
Smalto acrilpoliuretano satinato dalla notevole durezza antigraffio. Ottima aderenza su supporti zincati, alluminio, strutture in ferro.

SERIE 552	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note	
Applicazione: airless, spruzzo convenzionale Diluizione: 10 - 15% con 763.0000 Brillantezza: 10 - 15 Gloss Peso specifico del catalizzato: kg/lit 1,200 - 1,350 Catalisi: 15% con 703.0000 (isoc.arom.alif. per int/est) Pot-life a 20°C: 4 - 6 ore Resa con 703.0000: 5-6 mq / Kg (spessore 60-70 Micron) Essiccazione a 20° C.: (con 703.0000): al tatto 4-6 ore - totale 24 ore Catalisi: 5% con 715.0000 (isocianato alifatico A.S.) Pot-life a 20°C: 4 - 6 ore Resa con 715.0000: 4-5 mq / Kg (spessore 80-100 Micron) Essiccazione a 20° C.: (con 715.0000): al tatto 4-6 ore - totale 24 ore Colori: tinte di cartella smalti industriali					
	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA				
			20,0	10,20	
			4,0	11,30	
	TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]				
			20,0	12,20	
			4,0	13,30	
	CATALIZZATORE COD. 703.0000				
			3,0	16,50	
			0,6	18,70	
CATALIZZATORE COD. 715.0000					
		1,0	49,90		
		0,2	54,00		



FINITURE ACRILPOLIURETANICHE

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



29

- Listino Versione 2.0

Data agg.to: 01/10/17

ISOCRIL LUCIDO

Smalto acrilpoliuretano non ingiallente dalla notevole durezza, elasticità e resistenza chimica, meccanica e alla corrosione. Ottima l'aderenza anche su lamiera zincata, alluminio e su alcuni tipi di materiale plastico.

SERIE 612	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note	
Applicazione: spruzzo convenzionale, airless Catalisi: 25% con 712.0000 (isoc.alif.) Pot-life a 20°C 7 - 8 ore Catalisi: 10% con 715.0000 (isoc.alif. A.S.) Pot-life a 20°C 7 - 8 ore Essiccazione a 20°C: (con 712.0000): al tatto 2-3 ore - totale 24-36 ore (con 715.0000): al tatto 2-3 ore - totale 24-36 ore Brillantezza smalti: 90 - 95 Gloss Brillantezza allumini: 70 - 75 Gloss Peso specif. del catalizzato smalti: kg/lt 1,050 - 1,100 Peso specif. del catalizzato allumini kg/lt 1,000 - 1,020 Resa smalti: 10 - 11 mq / Kg (spessore 35 - 40 Micron) Resa allumini: 12 - 14 mq / Kg (spessore 25 - 30 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali				BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA	
		20,0	14,96		
		4,0	16,06		
					TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]
		20,0	16,94		
		4,0	18,04		
					Cod. 612.8801 - RAL 9006
		20,0	17,00		
		4,0	18,40		
					Cod. 612.8802 - RAL 9007
		20,0	17,80		
		4,0	19,20		
					CATALIZZATORE COD. 712.0000
		5,0	24,64		
		1,0	26,40		
					CATALIZZATORE COD. 715.0000
		2,0	49,90		
		0,4	54,00		

ISOCRIL SATINATO

Smalto acrilpoliuretano non ingiallente dalla notevole durezza, elasticità e resistenza chimica, meccanica e alla corrosione. Ottima l'aderenza anche su lamiera zincata, alluminio e su alcuni tipi di materiale plastico.

SERIE 610	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note	
Applicazione: spruzzo convenzionale, airless Catalisi: 25% con 712.0000 (isoc.alif.) Pot-life a 20°C 7 - 8 ore Catalisi: 10% con 715.0000 (isoc.alif. A.S.) Pot-life a 20°C 7 - 8 ore Essiccazione a 20°C: (con 712.0000): al tatto 2-3 ore - totale 24-36 ore (con 715.0000): al tatto 2-3 ore - totale 24-36 ore Brillantezza smalti: 30 - 40 Gloss secondo spessore Brillantezza allumini: 30 - 40 Gloss secondo spessore Peso specif. del catalizzato smalti: kg/lt 1,050 - 1,100 Peso specif. del catalizzato allumini kg/lt 1,000 - 1,020 Resa smalti: 10 - 11 mq / Kg (spessore 35 - 40 Micron) Resa allumini: 12 - 14 mq / Kg (spessore 25 - 30 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali				BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA	
		20,0	15,84		
		4,0	16,94		
					TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]
		20,0	17,82		
		4,0	18,92		
					Cod. 610.8801 - RAL 9006
		20,0	18,00		
		4,0	19,40		
					Cod. 610.8802 - RAL 9007
		20,0	18,80		
		4,0	20,20		
					CATALIZZATORE COD. 712.0000
		5,0	24,64		
		1,0	26,40		
					CATALIZZATORE COD. 715.0000
		2,0	49,90		
		0,4	54,00		



ISOCRIL LUCIDO

Smalto acrilpoliuretano non ingiallente dalla notevole durezza antigraffio, elasticità pienezza e resistenza chimica, meccanica e alla corrosione industriale. Eccezionale la resistenza all'acqua.

SERIE 614	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione: spruzzo convenzionale, airless Catalisi: 40% con 712.0000 (isoc.alif.) Pot-life a 20°C 6 - 8 ore Catalisi: 15% con 715.0000 (isoc.alif. A.S.) Pot-life a 20°C 6 - 8 ore Essiccazione a 20°C: (con 712.0000): al tatto 6-8 ore - totale 24-36 ore Essiccazione a 20°C: (con 715.0000): al tatto 6-8 ore - totale 24-36 ore Brillantezza smalti: 90 - 95 Gloss Brillantezza allumini: 85 - 90 Gloss Peso specif. del catalizzato smalti: kg/lt 1,050 - 1,100 Peso specif. del catalizzato allumini kg/lt 1,000 - 1,020 Resa smalti: 7 - 9 mq / Kg (spessore 35 - 40 Micron) Resa allumini: 11 - 13 mq / Kg (spessore 25 - 30 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali		BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	13,53	
		4,0	14,63	
		TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
		20,0	15,40	
		4,0	16,50	
		Cod. 614.8801 - Ral 9006		
		20,0	15,80	
		4,0	17,20	
		Cod. 614.8802 - Ral 9007		
		20,0	16,40	
		4,0	17,80	
		CATALIZZATORE COD. 712.0000		
		8,0	23,32	
		1,6	25,74	
	CATALIZZATORE COD. 715.0000			
	3,0	49,00		
	0,6	52,90		

ISOCRIL FERRO ANTICO

Smalto acrilpoliuretano per esterni di elevata qualità dall'aspetto metallizzato micaceo del ferro antichizzato altamente decorativo. Notevole la resistenza chimica, meccanica e in atmosfera industriale.

SERIE 620	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione: spruzzo convenzionale, airless Catalisi: 30% con 712.0000 (isoc.alif.) Pot-life a 20°C: 6 - 8 ore Essiccazione a 20°C: al tatto 4 - 6 ore - totale 24 - 36 ore Brillantezza: satinato Peso specifico del catalizzato: kg/lt 1,250 - 1,350 Resa: 6 - 7 mq / Kg (spessore 50 - 60 Micron) Colori: tinte di cartella specifica (produzione minima Kg. 100)		BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	14,52	
		4,0	15,62	
		CATALIZZATORE COD. 712.0000		
		6,0	23,32	
	1,2	26,40		

ISOCRIL FERRO ANTICO

Smalto acrilpoliuretano per esterni di elevata qualità dall'aspetto metallizzato micaceo del ferro antichizzato altamente decorativo. Ottima l'aderenza su lamiera zincata e alluminio. Notevole la resistenza chimica, meccanica e alla corrosione.

SERIE 619	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione: spruzzo convenzionale, airless Catalisi: 15% con 712.0000 (isoc.alif.) Pot-life a 20°C: 7 - 8 ore Essiccazione a 20°C: al tatto 1 - 2 ore - totale 24 - 36 ore Brillantezza: satinato Peso specifico del catalizzato: kg/lt 1,250 - 1,350 Resa: 6 - 7 mq / Kg (spessore 50 - 60 Micron) Colori: tinte di cartella specifica (produzione minima Kg. 100)		BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	13,42	
		4,0	14,52	
		CATALIZZATORE COD. 712.0000		
		3,0	24,64	
	0,60	27,06		



POLIURETANICI PER LEGNO

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



31

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

POLWOOD Fondo poliuretano satinato trasparente bicomponente - verniciatura mobili, accessori, porte da interno. Idoneo per ogni lavorazione

FONDO TRASPARENTE

COD. 653.0005	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione:	Spruzzo convenzionale - pennello			
Catalisi:	50% con 740.0050	25,0	8,90	
Pot - life a 20°C:	4-5 ore	5,0	10,70	
Diluizione:	10% con diluente per poliuretani 763.0000	1,0	12,60	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 40-60 min - totale 24 ore			
Brillantezza:	25 - 30 gloss	CATALIZZATORE COD. 740.0050		
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,020 - 1,030	12,5	9,40	
Resa	10 - 12 mq/kg	2,5	11,40	
Colori:	Trasparente incolore	0,5	12,20	

POLWOOD FONDO BIANCO

Fondo poliuretano satinato bianco carteggiabile bicomponente

COD. 653.1001	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione:	Spruzzo convenzionale - pennello			
Catalisi:	40% con 740.0050	25,0	7,60	
Pot - life a 20°C:	4-5 ore	5,0	9,40	
Diluizione:	20% con diluente per poliuretani 763.0000	1,0	11,30	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 30-40 min - totale 24 ore			
Brillantezza:	12 - 13 gloss	CATALIZZATORE COD. 740.0050		
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,100 - 1,150	12,5	9,40	
Resa	6 - 8 mq/kg	2,5	11,40	
Colori:	Bianco	0,5	12,20	

POLWOOD Smalto trasparente

Smalto poliuretano trasparente satinato bicomponente

COD. 653.0001	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione:	Airless - Spruzzo convenzionale - pennello			
Catalisi:	50% con 740.0050	25,0	11,70	
Pot - life a 20°C:	3-4 ore	5,0	13,50	
Diluizione:	20-30% con diluente per poliuretani 763.0000	1,0	15,40	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 3-4 ore - totale 24 ore			
Brillantezza:	25 - 30 gloss	CATALIZZATORE COD. 740.0050		
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,030 - 1,050	12,5	9,40	
Resa	10 - 12 mq/kg (spessore 20-30 micron)	2,5	11,40	
Colori:	trasparente incolore	0,5	12,20	



POLIDROS LUCIDO

Smalto acrilpoliuretano all'acqua non ingiallente dalla notevole durezza, elasticità e resistenza meccanica e alla corrosione. Ottima l'aderenza anche su lamiera zincata, alluminio e su supporti minerali.

SERIE 635	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kq	Prezzo in € al Kq	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless bassa pressione	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	19,25	
Catalisi:	30% con 735.0000 (isoc.alif.)	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		4,0	20,35	
Pot-life a 20°C	6 - 7 ore	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		20,0	24,86	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 60 - 90 minuti - totale 24 - 36 ore	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		4,0	25,96	
Brillantezza:	80 - 85 Gloss	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
		20,0	30,91	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,110 - 1,200	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
		4,0	32,01	
Resa:	7 - 10 mq / Kg (spessore 35 - 40 Micron)	CATALIZZATORE COD. 735.0000		
		6,0	32,34	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	CATALIZZATORE COD. 735.0000		
		1,2	34,21	

POLIDROS SATINATO

Smalto acrilpoliuretano all'acqua non ingiallente dalla notevole durezza, elasticità e resistenza meccanica e alla corrosione. Ottima l'aderenza anche su lamiera zincata, alluminio e su supporti minerali.

SERIE 636	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kq	Prezzo in € al Kq	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless bassa pressione	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	18,04	
Catalisi:	20% con 735.0000 (isoc.alif.)	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		4,0	19,14	
Pot-life a 20°C	6 - 7 ore	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		20,0	23,54	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 60 - 90 minuti - totale 24 - 36 ore	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		4,0	24,64	
Brillantezza:	40 - 50 Gloss	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
		20,0	29,15	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,250 - 1,400	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
		4,0	30,25	
Resa:	7 - 8 mq / Kg (spessore 35 - 40 Micron)	CATALIZZATORE COD. 735.0000		
		4,0	33,00	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	CATALIZZATORE COD. 735.0000		
		0,8	35,20	

POLIDROS OPACO

Smalto acrilpoliuretano all'acqua non ingiallente dalla notevole durezza, elasticità e resistenza meccanica e alla corrosione. Ottima l'aderenza anche su lamiera zincata, alluminio e su supporti minerali.

SERIE 634	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kq	Prezzo in € al Kq	Note
Applicazione:	spruzzo convenzionale - airless bassa pressione	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	16,83	
Catalisi:	15% con 735.0000 (isoc.alif.)	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		4,0	17,93	
Pot-life a 20°C:	4 - 6 ore	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		20,0	22,33	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 60 - 90 minuti - totale 24 - 36 ore	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		4,0	23,43	
Brillantezza:	5 - 10 Gloss	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
		20,0	27,72	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,300 - 1,450	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
		4,0	28,82	
Resa:	6 - 8 mq / Kg (spessore 35 - 40 Micron)	CATALIZZATORE COD. 735.0000		
		3,0	33,99	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali	CATALIZZATORE COD. 735.0000		
		0,6	36,19	

POLIDROS BUCCIANTE SEMILUCIDO

Smalto acrilpoliuretano all'acqua ad effetto bucciato per manufatti in ferro e lamiera zincata dalla notevole durezza, elasticità e resistenza alla corrosione.

SERIE 637	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kq	Prezzo in € al Kq	Note
Applicazione:	spruzzo con aerografo, pressione 3/4 atm	BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		20,0	18,81	
Catalisi:	10% con 707.0000 (isoc.alif.)	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		20,0	20,90	
Pot-life a 20°C:	4 - 6 ore	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		20,0	20,90	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 60 - 90 minuti - totale 24 - 36 ore	Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		20,0	20,90	
Brillantezza:	50 - 70 Gloss	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
		20,0	25,41	
Peso specifico del catalizzato:	kg/lt 1,200 - 1,300	TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
		20,0	25,41	
Resa:	7 - 9 mq / Kg (spessore 40 - 50 Micron)	CATALIZZATORE COD. 707.0000		
		2,0	41,25	
Colori:	tinte di cartella smalti industriali (produzione minima Kg. 100)	CATALIZZATORE COD. 707.0000		
		2,0	41,25	



VERNICI SPARTITRAFFICO

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



33

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

SPARTITRAFFICO *Pittura per la segnaletica stradale orizzontale a rapida essiccazione dalla notevole resistenza all'abrasione.*

SERIE 545	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg./Lt.	Prezzo in € al Ka./Lt.	Note
Applicazione: spruzzo convenz.le - macchine traccialinee (pennello) Diluizione: 5 - 10% con 757.0000 - 752.0000 Essiccazione a 20° C.: transitabile 30-45 minuti - Totale 24 ore Brillantezza: opaco Peso specifico: kg/lit 1,600 bianco/giallo - kg/lit 1,350 Blu Anas Resa: 2 - 3 mq/Kg. secondo spessore e assorbimento supporto Colori disponibili: Cod. 545.1000-Bianco Cod. 545.2000-Giallo - Cod. 545.5065 Blu Anas			BIANCO	
		Kg. 30	5,39	
		Lt 3,50	10,89	
		GIALLO - BLU ANAS		
		Kg. 30	7,00	
		Lt 3,50	11,20	

SPARTITRAFFICO *Pittura per la segnaletica stradale orizzontale a rapida essiccazione dalla notevole resistenza all'abrasione ed elevata rifrangenza.*

SERIE 548	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione: spruzzo con macchina traccialinee Diluizione: 5 - 10% con 757.0000 Essiccazione a 20° C.: transitabile 30 - 45 minuti - Totale 24 ore Brillantezza: opaco Peso specifico: kg/lit 1,750 - 1,800 Resa: 1,6 - 1,8 mq/Kg. secondo spessore e assorbimento supporto Colori disponibili: Cod. 548.1000-Bianco - Cod. 548.2000-Giallo - Cod. 548.5065 Blu Anas			BIANCO	
		30,0	5,39	
		GIALLO - BLU ANAS		
		30,0	7,00	



ALLUMINI

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

ALLUMINIO *Smalto alluminio brillante per esterno dalla notevole resistenza alla corrosione atmosferica.*

COD. 480.8500	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione: spruzzo - rullo - pennello Diluizione: pronto all'uso Essiccazione a 20° C.: totale 24 ore Brillantezza: semilucido Peso specifico: kg/lit 1,000 - 1,020 Resa: 9 - 11 mq / Kg (spessore 30 - 40 Micron) Colore: alluminio leafing (disponibile a magazzino)				
		20,0	11,44	
		4,0	13,31	

ALLUMINIO *Smalto alluminio brillante per interni altamente decorativo - Resistente al calore fino a 100 - 150°C.*

COD. 481.8500	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Ka.	Note
Applicazione: spruzzo - rullo - pennello Diluizione: pronto all'uso Essiccazione a 20° C.: totale 24 ore Brillantezza: semilucido Peso specifico: kg/lit 1,000 - 1,020 Resa: 9 - 11 mq / Kg (spessore 30 - 40 Micron) Colori disponibili: alluminio leafing (disponibile a magazzino)				
		20,0	9,02	
		4,0	10,89	



THERMOSINT LUCIDO

Smalto sintetico a forno con finitura lucida dalla ottima aderenza, durezza antigraffio ed elasticità.

SERIE 600	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione: spruzzo convenzionale, airless Diluizione: 25 - 30% con 752.0000 Essiccazione a 20° C.: 30 minuti a 120°C. - 20 minuti a 140°C. Brillantezza: 90 Gloss Peso specifico: kg/lit 1,100 - 1,200 Resa: 10 - 14 mq / Kg (spessore 30-40 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali		BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		22,0	8,91	
		TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
		22,0	11,00	

THERMOSINT SATINATO

Smalto sintetico a forno con finitura satinata dalla ottima aderenza, 'durezza antigraffio ed elasticità.

SERIE 605	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione: spruzzo convenzionale, airless Diluizione: 25 - 30% con 752.0000 Essiccazione a 20° C.: 30 minuti a 120°C. - 20 minuti a 140°C. Brillantezza: 40 - 60 Gloss (secondo richiesta) Peso specifico: kg/lit 1,100 - 1,250 Resa: 10 - 13 mq / Kg (spessore 30 - 40 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali		BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		25,0	8,69	
		TINTE FORTI DI CARTELLA [Escluso i Rossi]		
		25,0	10,78	



IDROTHERMOSINT LUCIDO

Smalto sintetico a forno con finitura lucida dalla ottima aderenza, durezza antigraffio ed elasticità.

SERIE 604	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione: spruzzo convenzionale, airless Diluizione: 5 - 10% con acqua Essiccazione a 20° C.: 30 minuti a 120°C effettivi su supporto Brillantezza: 80 - 85 Gloss Peso specifico: kg/lit 1,150 - 1,200 Resa: 8 - 10 mq / Kg (spessore 30 - 40 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali (produzione minima Kg. 250)		BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		25,0	8,58	
		Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		25,0	9,90	
		TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
25,0	11,55			

IDROTHERMOSINT SATINATO

Smalto sintetico a forno con finitura satinata dalla ottima aderenza, 'durezza antigraffio ed elasticità.

SERIE 602	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
Applicazione: spruzzo convenzionale, airless Diluizione: 5 - 10% con acqua Essiccazione a 20° C.: 30 minuti a 120°C effettivi su supporto Brillantezza: 40 - 60 gloss (secondo richiesta) Peso specifico: kg/lit 1,200 - 1,350 Resa: 7 - 8 mq / Kg (spessore 30 - 40 Micron) Colori: tinte di cartella smalti industriali (produzione minima Kg. 250)		BIANCO E TINTE NORMALI DI CARTELLA		
		25,0	8,36	
		Tinte FORTI di cartella: BLU - VERDI		
		25,0	9,68	
		TINTE FORTI DI CARTELLA: GIALLI-ARANCI-ROSSI		
25,0	11,33			



SMALTI SILICONICI

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



35

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

SILICONICO ALLUMINIO

Smalto siliconico pigmentato con alluminio resistente al calore. Indicato per la verniciatura di manufatti soggetti ad una temperatura di esercizio di 500-550°C con punte massime di 600°C

COD. 482.8500	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale - pennello			
Diluizione:	3 - 5% con 761.0000			
Essiccazione a 20°C:	al tatto 60 - 90 minuti	20,0	31,02	
Precottura:	20 minuti a 200°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	45 - 60 minuti a 250 - 280°C			
Brillantezza:	satinato	4,0	33,44	
Peso specifico:	kg/lit 1,020 - 1,060			
Resa:	9 - 10 mq / Kg (spessore 20-30 Micron secchi)			
Colore:	Alluminio Ral 9006			

SILICONICO NERO MICACEO

Smalto siliconico pigmentato con ossidi di ferro lamellari e pigmenti resistenti al calore indicato per la verniciatura di camini, forni e manufatti soggetti ad una temperatura di esercizio di 500 - 550°C on punte massime di 600°C

COD. 483.8090	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale - pennello <i>mescolate accuratamente il prodotto prima e durante l'uso</i>			
Diluizione:	15 - 20% con 761.0000 - 752.0000	25,0	28,60	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 30 - 40 minuti			
Precottura:	20 minuti a 200°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	45 - 60 minuti a 250 - 280°C			
Brillantezza:	opaco, lamellare leggermente ruvido	5,0	30,80	
Peso specifico:	kg/lit 1,550 - 1,600			
Resa:	6 - 8 mq / Kg (spessore 30-40 Micron secchi)			
Colore:	nero			

SMALTO SILICONICO NERO

Smalto siliconico formulato con pigmenti resistenti al calore. Indicato per la verniciatura di stufe, camini, forni, tubazioni e manufatti soggetti a una temperatura di esercizio di 400°C con punte massime di 550-600°C.

COD. 483.8250 ex 999.0498	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale - pennello			
Diluizione:	10 - 15% con 761.0000 - 752.0000			
Essiccazione a 20°C:	al tatto 30 - 40 minuti	22,0	29,00	
Precottura:	20 minuti a 190-200°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	30 - 40 minuti a 230 - 240°C			
Brillantezza:	Satinato (8-12 gloss)			
Peso specifico:	kg/lit 1,250 - 1,300			
Resa:	9 - 11 mq / Kg (spessore 25-30 Micron secchi)			
Colore:	nero vellutato			

SMALTO SILICONICO NERO

Smalto siliconico formulato con pigmenti resistenti al calore e inibitori di corrosione indicato per la verniciatura di marmitte per auto, stufe, camini e manufatti soggetti a una temperatura di esercizio di 400°C con punte massime di 550-600°C.

COD. 483.8000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale - pennello			
Diluizione:	15 - 20% con 761.0000 - 752.0000			
Essiccazione a 20°C:	al tatto 30 - 40 minuti	25,000	29,26	
Precottura:	20 minuti a 190-200°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	45 - 60 minuti a 250 - 280°C			
Brillantezza:	semiopaco	5,0	31,46	
Peso specifico:	kg/lit 1,300 - 1,350			
Resa:	7 - 9 mq / Kg (spessore 30-40 Micron secchi)			
Colore:	nero vellutato			



Data aggiornam.: 01/10/17 - Listino Versione 2.0

SMALTO SILICONICO NERO SATINATO *Smalto organico siliconico formulato con pigmenti resistenti al calore. Indicato per la verniciatura di manufatti soggetti ad una temperatura di esercizio di 300°C con punte massime di 450-500°C*

COD. 484.8265 ex 999.0823	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale - pennello			
Diluizione (se necessaria):	3 - 5% con 761.0000			
Essiccazione a 20°C:	al tatto 30 - 40 minuti	22,0	22,00	
Precottura:	20 minuti a 180°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	30 - 40 minuti a 200 - 230°C			
Brillantezza:	satinato 5-10 gloss			
Peso specifico:	kg/lit 1,200 - 1,250			
Resa:	5 - 6 mq / Kg (spessore 25 - 30 Micron secchi)			
Colore:	nero satinato			

SMALTO SILICONICO NERO OPACO *Smalto organico siliconico formulato con pigmenti resistenti al calore. Indicato per la verniciatura di manufatti soggetti ad una temperatura di esercizio di 300°C con punte massime di 450-500°C*

COD. 484.8288 ex 999.0288	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale - pennello			
Diluizione:	10 - 15% con 761.0000 - 752.0000			
Essiccazione a 20°C:	al tatto 30 - 40 minuti	22,0	22,00	
Precottura:	20 minuti a 180°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	30 - 40 minuti a 200 - 230°C			
Brillantezza:	opaco (1 - 2 gloss)			
Peso specifico:	kg/lit 1,200 - 1,250			
Resa:	8 - 9 mq / Kg (spessore 25 - 30 Micron secchi)			
Colore:	nero opaco			

SMALTO SILICONICO GRIGIO MEDIO *Smalto organico siliconico formulato con pigmenti resistenti al calore. Indicato per la verniciatura di manufatti soggetti ad una temperatura di esercizio di 200°-250°C. Con punte massime di 400°C.*

COD. 484.8478	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale - pennello			
Diluizione:	10 - 15% con 761.0000 - 752.0000			
Essiccazione a 20°C:	al tatto 30 - 40 minuti	22,0	18,48	
Precottura:	20 minuti a 180°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	30 - 40 minuti a 200 - 230°C			
Brillantezza:	semiopaco vellutato			
Peso specifico:	kg/lit 1,150 - 1,200			
Resa:	8 - 9 mq / Kg (spessore 25 - 30 Micron secchi)			
Colore:	grigio medio metallizzato			

SMALTO SILICONICO NERO METALLIZZATO *Smalto organico siliconico formulato con pigmenti resistenti al calore. Indicato per la verniciatura di manufatti soggetti ad una temperatura di esercizio di 200°-250°C. Con punte massime di 400°C.*

COD. 484.8410	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale - pennello			
Diluizione:	10 - 15% con 761.0000 - 752.0000			
Essiccazione a 20°C:	al tatto 30 - 40 minuti	22,0	19,14	
Precottura:	20 minuti a 180°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	30 - 40 minuti a 200 - 230°C			
Brillantezza:	semiopaco vellutato			
Peso specifico:	kg/lit 1,150 - 1,200			
Resa:	8 - 9 mq / Kg (spessore 25 - 30 Micron secchi)			
Colore:	nero metallizzato			



SMALTI ORGANICO - SILICONICI

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



37

- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

SMALTO SILICONICO Nero Antigraffio *Smalto organico siliconico formulato con pigmenti resistenti al calore. Indicato per la verniciatura di manufatti soggetti ad una temperatura di esercizio di 350°C con punte massime di 500°C*

484.0102	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale misto aria elettrostatico a bassa pressione	22,0	23,00	
Diluizione:	10% con 761.0000 - 782.0000			
Essiccazione a 20°C:	al tatto 30 - 40 minuti			
Precottura:	20 minuti a 180-190°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	30 - 40 minuti a 200 - 230°C			
Brillantezza:	Opaco antigraffio 1 - 2 gloss			
Resistenza al calore	350°C temperatura d'esercizio			
Resa:	7 - 8 mq / Kg (spessore 25 - 30 Micron secchi)			

SMALTO SILICONICO Nero Metallizzato *Smalto organico siliconico formulato con pigmenti resistenti al calore. Indicato per la verniciatura di manufatti soggetti ad una temperatura di esercizio di 200-250°C con punte massime di 350°C*

484.8166	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	airless - spruzzo convenzionale misto aria elettrostatico a bassa pressione	22,0	19,00	
Diluizione:	10-15% c on 761.0000 - 752.0000			
Essiccazione a 20°C:	al tatto 15 - 20 minuti			
Precottura:	20 minuti a 180°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	30 - 40 minuti a 200-230°C			
Brillantezza:	semiopaco - 5-7 gloss			
Resistenza al calore	200-250°C temperatura d'esercizio			
Resa:	9 - 10 mq / Kg (spessore 20 - 30 Micron secchi)			



SMALTI SILICONICI ALL'ACQUA

confezioni a peso netto

INDUSTRIA
COLORI
FREDDI
S. GIORGIO



- Listino Versione 2.0 Data agg.to: 01/10/17

SMALTO SILICONICO ALL'ACQUA NERO *Smalto organico siliconico all'acqua che non essicca a bassa temperatura, formulato con pigmenti resistenti al calore. Consigliato per la verniciatura di manufatti soggetti ad una temperatura di esercizio di 350°C con punte massime di 450°C*

488.8163	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	misto aria normale e elettrostatico a bassa pressione spruzzo convenzionale	22,0	28,00	
Diluizione:	Pronto all'uso			
Appassimento ad aria	preforno 10 - 15 minuti			
Precottura	20 minuti a 190-200°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	30-40 minuti a 230-240°C			
Resistenza al calore	350°C con punte massime di 500°C			
Resa:	10 - 12 mq/Kg (spessore 25-30 Micron secchi)			
Brillantezza:	satinato 15 - 20 gloss			

SMALTO SILICONICO ALL'ACQUA GRIGIO MICACEO *Smalto siliconico all'acqua che non essicca a bassa temperatura, formulato con pigmenti resistenti al calore e ferro micaceo. Consigliato per la verniciatura di manufatti soggetti ad una temperatura di esercizio di 350°C con punte massime di 500°C. Forma una barriera protettiva impermeabile resistente alla corrosione*

488.8249	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	misto aria normale e elettrostatico a bassa pressione spruzzo convenzionale	24,0	33,80	
Diluizione:	Pronto all'uso			
Appassimento ad aria	preforno 10 - 15 minuti			
Precottura	20-30 minuti a 200-230°C effettivi sul supporto			
Essiccazione totale-reticolazione del legante:	45-60 minuti a 250°C			
Resistenza al calore	350°C con punte massime di 500°C			
Resa:	7 - 9 mq/Kg (spessore 35-45 Micron secchi)			
Brillantezza:	semiopaco leggermente ruvido			



Data aggiornam.: 01/10/17 - Listino Versione 2.0

LEVACOLOR

Sverniciante denso polifunzionale a solvente ad azione rapida, altamente efficace per rimuovere qualsiasi tipo di prodotto verniciante.

COD. 778.0000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Litri	Prezzo in € al Litro	Note
Applicazione:	pennello - spatola			
Diluizione:	pronto all'uso	20,0	12,00	solo su richiesta
Tempo di azione:	10-60 min. a seconda del prodotto da sverniciare			
Peso specifico:	kg/lit 1,000 - 1,050	4,0	13,00	
Resa:	2 - 3 mq / Lt	Esente da diclorometano e NMP conforme regolamento UE 276/2010		
Colore:	opalescente gelatinoso (disponibile a magazzino)			

B 3 / F 4

Convertitore di ruggine. Blocca la ruggine e la trasforma chimicamente in uno strato protettivo.

COD. 769.0000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Litro.	Prezzo in € al Lt.	Note
Applicazione:	pennello - (rullo - spruzzo)			
Diluizione:	pronto all'uso	5,0	27,06	
Essiccazione a 20°C:	al tatto 4 - 5 ore			
Sovraverniciabile a 20°C.:	dopo 16-24 ore	1,0	30,36	
Peso specifico:	kg/lit 1,020 - 1,030			
Resa:	14 - 16 mq / Lt.			
Colore:	trasparente beige opalescente (disponibile a magazzino)			

DETERGENTE ALL'ACQUA

Sgrassante liquido universale indicato per pulire chimicamente le superfici metalliche dallo sporco di origine grassa, oli, unto ecc..

COD. 742.0000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Litro.	Prezzo in € al Lt.	Note
Applicazione:	spruzzo, pennello, immersione			
Dosaggio a pennello-spruzzo:	soluzione al 5% in acqua	20,0	12,43	
Dosaggio a immersione:	soluzione al 10% in acqua			
Residuo secco a 105°C:	14%	5,0	13,20	
Peso specifico:	kg/lit 1,080 - 1,100			
PH Soluzione 1% :	11 - 11,5	1,0	14,52	
Biodegradabilità:	90% (non contiene solventi)			
Colore:	opalescente			

VERNICE NERA CATRAMINA

Vernice bituminosa lucida a rapida essiccazione per la protezione del ferro e del legno.

COD. 470.8000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg	Prezzo in € al Kg	Note
Applicazione:	pennello - rullo - spruzzo - immersione	180,0	3,19	
Diluizione a pennello e rullo:	0 - 5% con 761.0000	25,0	3,52	
Diluizione a spruzzo e immerso:	15 - 20% con 761.0000			
Essiccazione a 20°C:	totale 24 ore	unità di misura Litro	Prezzo in € al Lt	Note
Peso specifico:	kg/lit 0,970 - 0,980			
Resa:	10 - 12 mq / Kg (spessore 25 - 30 Micron)			
Colore:	nero (disponibile a magazzino)	4,0	4,62	



ANTISILICONE *Additivo per smalti e antiruggini a solvente mono e bicomponenti da aggiungere al prodotto quando si verificano fenomeni di schivature su supporti inquinati da silicone.*

COD. 766.0000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
	<ul style="list-style-type: none"> - Quantità consigliata: 0,5% (mescolare accuratamente) - Qualora fossero necessari quantitativi più alti è consigliabile rimuovere le cause dell'inconveniente - L'aggiunta di antisilicone in percentuali superiori all'1% pregiudica l'aderenza delle mani successive, si dovrebbe ricorrere alla carteggiatura prima di sovraverniciare - Le schivature possono essere causate da spray per saldature, paste lavamani, prodotti ad effetto martellato, aggiunte eccessive di antischiuma ecc. 	0,250	25,19	

ANTICOLANTE *Additivo per smalti e antiruggini a solvente mono e bicomponenti da aggiungere al prodotto quando si vogliono ottenere spessori più elevati in verticale senza colature.*

COD. 777.0000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
	<ul style="list-style-type: none"> - Quantità consigliata: 0,5 - 1,5% (mescolare accuratamente) - Per un maggiore effetto anticolante è consigliabile attendere almeno 1 ora prima di applicare il prodotto additivato - L'aggiunta di anticolante in percentuali superiori al 2% modifica la viscosità del prodotto fino a raggiungere un aspetto gelatinoso in particolare nei fondi e nelle antiruggini (non indicato per prodotti zincanti) 	0,300	22,77	

ACCELERANTE PER POLIURETANICI *Additivo per smalti poliuretanicici e acrilpoliuretanicici (Isorem-Polirem-Isocril) da aggiungere al prodotto (comp. A) quando si vuole accelerare l'essiccazione (es.nella stagione fredda).*

COD. 795.0000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
	<ul style="list-style-type: none"> - Quantità consigliata: 1 % (mescolare accuratamente) - L'aggiunta di accelerante riduce il Pot-Life del prodotto catalizzato - Si consiglia di evitare l'utilizzo di accelerante durante la stagione calda in quanto favorisce la formazione di bollicine sul film applicato - L'impiego di accelerante comporta nei prodotti un leggero ingiallimento 	0,500	8,25	

ACCELERANTE PER EPOSSIDICI *Additivo per fondi e smalti epossidici da aggiungere al prodotto (comp. A) quando si vuole accelerare l'essiccazione (es.nella stagione fredda).*

COD. 796.0000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
	<ul style="list-style-type: none"> - aggiungere al prodotto dopo la catalisi per accelerare l'essiccazione specialmente nella stagione fredda - quantità consigliata non oltre il 4-5% (dopo l'aggiunta mescolare accuratamente) - con l'aumentare della temperatura la durata di utilizzo del prodotto additivato (pot-life) si riduce fino a raggiungere le 4-6 ore 	0,500	7,80	

Catalizzatore PER EPOSSIDICI *Catalizzatore invernale per smalti e fondi epossidici*

COD. 705.0000	Caratteristiche Tecniche	unità di misura Kg.	Prezzo in € al Kg.	Note
	<ul style="list-style-type: none"> - consigliato come indurente di essiccazione con temperatura inferiore a 10°C - con l'aumentare della temperatura la durata di utilizzo del prodotto additivato (pot-life) si riduce fino a raggiungere le 4-6 ore 	10,000	12,00	
		5,000	12,00	
		1,000	13,20	



1 ACCETTAZIONE DI ORDINI E CONDIZIONI DI VENDITA

Ogni ordine di vendita è da intendersi subordinato all'approvazione della Casa. Con il conferimento e la sottoscrizione dell'ordine da parte del Committente si intendono accettate integralmente le presenti condizioni.

2 CONDIZIONI DI RESA

Il materiale si intende reso franco nostro magazzino in Mantova. Qualora il costo del trasporto fosse compreso nel prezzo concordato, la resa è da considerarsi sempre ed esclusivamente franco piano stradale del destinatario (art. 1510 C.C.)

3 TERMINI DI CONSEGNA, RITARDI O IMPEDIMENTI DI FORNITURA

Industria Colori Freddi S.Giorgio si impegna a rispettare i termini di consegna pattuiti ed espressamente indicati in conferma d'ordine. In caso di ritardi o impedimenti di fornitura causati da forza maggiore, l'Industria Colori Freddi S.Giorgio si ritiene sollevata dalle responsabilità conseguenti al mancato rispetto dei termini di consegna pattuiti; è fatto comunque obbligo all'Industria Colori Freddi S.Giorgio di dare tempestiva comunicazione al committente di tali impedimenti.

4 TRASPORTO E RISCHIO

Il materiale viaggia sempre a rischio e pericolo del Committente anche quando esso viene reso franco destino, restando convenuto che ogni spedizione viene eseguita per preciso incarico e conto del Committente stesso (art. 1510 C.C.). Spetta dunque al Committente fare reclamo all'atto della ricezione per ritardi, disguidi, rotture, furti, ammanchi che si verificassero per qualsiasi causa alle Amministrazioni Ferroviarie, Compagnie di Navigazione o altri Vettori responsabili, ivi compresi i mezzi dell'Industria Colori Freddi S.Giorgio. All'atto della consegna, il Committente deve quindi avere cura di controllare la quantità e lo stato della merce riportando sui documenti di trasporto le eventuali contestazioni che si dovessero riscontrare sulla merce. Gli eventuali reclami per vizi della merce saranno ammessi solo se fatti nei termini stabiliti dal Codice Civile (artt. 1495, 1511, C.C.).

5 IMBALLAGGIO

Unitamente ai prodotti si intendono ceduti a titolo definitivo anche i loro contenitori/imballi e confezioni, al prezzo ed alle condizioni in vigore al momento della spedizione. I bancali in legno, salvo diversamente pattuito, sono soggetti alla clausola "a rendere" con addebito immediato al costo per mancata restituzione e accredito in caso di resa successiva. Lo smaltimento dei contenitori vuoti con le normative vigenti è sempre a carico dell'utilizzatore del prodotto (DPR 915/1982).

6 PREZZI

I prezzi si intendono al netto dell'IVA. Il presente listino annulla e sostituisce i precedenti.

7 PAGAMENTI

Condizioni e sistemi di pagamento devono sempre essere concordati con l' Industria Colori Freddi S.Giorgio e il loro mancato rispetto potrà, discrezionalmente, dare luogo all'addebito delle spese secondo il dettato della D.Lgs. 231/02 attuativo della Dir. UE 2000/35/CE. I pagamenti assumono carattere liberatorio, solo se effettuati direttamente alla nostra società anche per il tramite dei nostri agenti di commercio, dei nostri autisti e/o dei trasportatori autorizzati che potranno rilasciare regolare quietanza direttamente sul documento di trasporto o sulla fattura di vendita.

8 RESPONSABILITA'

L'Industria Colori Freddi S.Giorgio non dà garanzia circa l'impiego della merce fornita e pertanto nessuna responsabilità potrà esserle attribuita a qualsiasi titolo e nessun indennizzo potrà esserle richiesto. In nessun caso la responsabilità dell'Industria Colori Freddi S.Giorgio può estendersi a danni diretti e indiretti di qualsiasi specie.

9 RECLAMI E RESI

Non si accettano reclami di nessun genere trascorsi otto giorni dal ricevimento della merce (art. 1495, 1511 C.C.). Eventuali reclami, per essere presi in considerazione, dovranno essere fatti a mezzo lettera raccomandata entro tale termine. Non si accetta merce di ritorno senza preventivo accordo con la Casa.

10 FORMA DI VENDITA

Tutto il materiale viene venduto a peso netto (p.n.) o a volume.

11 FORO COMPETENTE

Per ogni controversia è competente il Foro di Mantova.

Prezzi netti (IVA esclusa) in vigore dal 21 Novembre 2011

DILUENTI					
Confezioni a volume e peso netto					
Codice	Descrizione prodotto	U.M	Confezione	Prezzo Litro/kg Euro	qtà x imballo
750.0000	ACQUARAGIA "PINELLA" DILUENTE PER SINTETICI A PENNELLO	Lt	25	1,70	
		Lt	5	1,95	4
		Lt	1	2,45	10
		Lt	0,500	3,10	10
770.0000	"AROMELLA" ACQUARAGIA INODORE	Lt	25	1,80	
		Lt	5	2,05	4
		Lt	1	2,55	10
785.0000	DILUENTE ECONITRO	Lt	200	1,95	
		Lt	25	2,15	
		Lt	5	2,40	4
761.0000	DILUENTE NITRO ANTINEBBIA	Lt	200	1,60	
		Lt	25	1,80	
		Lt	5	2,05	4
		Lt	1	2,55	10
		Lt	0,500	3,20	10
760.0000	DILUENTE NITRO NORMALE	Lt	200	1,55	
		Lt	25	1,75	
780.0000	DILUENTE NITRO INDUSTRIALE	Lt	200	1,50	
		Lt	25	1,70	
752.0000	DILUENTE PER SINTETICI A SPRUZZO E CLOROCAUCCIU'	Lt	200	1,70	
		Lt	25	1,90	
		Lt	5	2,15	4
		Lt	1	2,65	10
758.0000	DILUENTE LENTO PER SINTETICI E CLOROCAUCCIU'	Lt	25	1,75	
		Lt	5	2,00	4
753.0000	DILUENTE PER APPLICAZIONE ELETTROSTATICA	Lt	200	2,00	
		Lt	25	2,25	
763.0000	DILUENTE PER SISTEMI POLIUTERANICI	Lt	200	1,95	
		Lt	25	2,15	
		Lt	5	2,40	4
		Lt	1	2,90	10
782.0000	DILUENTE LENTO PER SISTEMI POLIURETANICI	Lt	25	2,15	
		Lt	5	2,40	4
764.0000	DILUENTE PER SISTEMI EPOSSIDICI	Lt	200	1,85	
		Lt	25	2,05	
		Lt	5	2,30	4
		Lt	1	2,80	10
757.0000	DILUENTE PER VERNICI SPARTITRAFFICO	Lt	25	1,70	
759.0000	DILUENTE C.S.I. PER IMMERSIONE	Kg	250	*	
787.0000	DILUENTE NON INFIAMMABILE	Kg	250	*	
775.0000	SGRASSANTE	Lt	200	1,45	
		Lt	25	1,65	
791.0000	DILUENTE RITARDANTE PER 3668002	Lt	25	2,60	
		Lt	5	2,85	4
997.0005	DILUENTE RITARDANTE PER 3108002	Lt	7	2,90	
754.0000	DILUENTE PER LAVAGGIO	Lt	200	1,20	
		Lt	25	1,40	

* QUOTAZIONI DA DEFINIRE DI VOLTA IN VOLTA